S.S 25/9

中国纺织

ZHONGGUO FANGZHI

11

1960

中国纺織

一九六零年第十一期

（总字第225号）

目　录

（1960年6月10日）

社論　当前紡織工业技术革命的主攻方向是什麽……（1）

高速度发展原材料生产是实現紡織工业持續跃进的正确途径……中共苏州市紡織工业委員会（3）

我們是如何进一步开展"双革"运动的……石家庄紡織厂（5）

配套成龙　进一步巩固、推广、提高革新成果……上海一〇一厂（7）

半月述評：向"废物"要原材料……（10）

武汉市紡織系統大抓多种經营　大搞綜合利用……（12）

陕棉一厂三天办起127个衛星工厂……（13）

叫"废物"为生产服务……国营上海第一印染厂（14）

大搞多种經营　实現产值翻番……山东淄博制絲厂（18）

大力加强空气調节工作　为紡織工业持續跃进創造有利条件…（20）

有关空气調节与防暑降温工作的若干具体經驗……（22）

发动群众　成立抗暑降温突击队……郑州国棉三厂机动車間（24）

向品种多样化方向发展……石家庄第二棉紡織厂（26）

大搞花色品种　向高精产品发展……天津市色織一厂（27）

市场調查：各地消費群众喜爱哪些花布……成·起（29）

国际紡織：人造纖維和合成纖維生产的发展远景……何联华譯（31）

各地紡織工業动态：（四則）……（33）

社論

什麼是当前紡織工業技術革命的主攻方向？

紡織工业以机械化、半机械化、自动化、半自动化为中心的技术革新、技术革命运动已經取得巨大的成果。机械化、半机械化、自动化、半自动化的程度有很大提高；成批的新工具、新机器、新工艺、新技术、新产品不断出現，野杂纖維的利用以及原材料的节約，代用和綜合利用工作也都取得了显著成績，因而使紡織工业在各个方面呈現出持續跃进的大好局面。但是为了充分发揮已有的技术革命成果的作用，促使紡織工业更大更全面的跃进，还必須把技术革新和技术革命运动进一步广泛深入开展下去，使紡織工业的技术革新、技术革命运动更好地向着正确的科学的全民的道路前进。

当前紡織工业技术革新、技术革命的主攻方向，应該在已有成績的基础上，向着原材料的增产、利用和节約方面。为什么当前要主攻原材料的增产、利用和节約呢？这是从紡織工业当前的具体情况和今后的需要出发的。建国以来特别是大跃进以来，紡織工业的生产和基建在党的領导下，已經取得了輝煌成就。但是由于我国工农业生产的高速度发展，特别是城乡人民公社的成立，技术革新和技术革命运动的蓬勃开展，生产力的发展更为迅速，紡織工业生产仍然赶不上工农业生产、建設和人民生活各方面的需要，这就要求紡織工业有更大更全面的跃进。要紡織工业更大的速度向前发展，原材料的供应是一个主要关鍵。因为要生产更多更好的紡織品，当然就需要有更多的原材料。几年来紡織原材料的生产也有很大的跃进，保証了紡織工业的持續跃进。但是目前原材料增产的速度跟不上紡織工业生产更高发展的要求，这是一个矛盾。克服这个矛盾的办法，必須大力增加原材料的数量，扩大原材料的利用范圍，节約原材料的消耗，才能保証紡織工业的更大更全面的跃进，滿足各方面的需要。这样，原材料的增产、利用、节約，就势必成为当前技术革新和技术革命的主攻对象。

在过去，紡織工业的原料，主要是棉，其次为毛、麻、絲等天然纖維，这是紡織工业的主要原料；在今后仍将是紡織工业的主要原料，必須尽最大努力，促进这些原料的增长，并尽可能的合理使用和节約。但如果仅仅依靠这些纖維，显然已不能适应当前生产发展的需要了。因此，必須跳出天然纖維的圈子，广开門路，扩大范圍，在原材料方面出現一个“百花齐放”的局面，因此，千方百計地开辟和利用我国極为丰富的野杂纖維和其他原料資源，并把一切可紡纖維全部利用起来，特别是野杂纖維的利用和化学纖維的生产，就是一个非常重要的方面。在过去，紡織工业的原材料，一般是依靠农业部門和商业部門，这是必要的，今后

还必須在依靠他們的同时，自力更生地解决，更快地扩大原材料的資源，来滿足生产上的需要。因此，紡織工业必須实行天然纖維与人造纖維同时并举，家生纖維与野杂纖維同时并举，专业生产与多种經营同时并举，原材料的开源与节流同时并举的方針。这一套"两条腿走路"的方針的中心思想，就是要在大大地丰富紡織工业的原材料資源的前提下，把紡織职工的一切积極性創造性充分地发动起来，这不仅是当前的首要任务，而且是今后发展紡織工业必須坚持貫徹的长远方針。

在实行增产、利用、节約原材料，大抓野杂纖維，大搞化学纖維中，都存在着很多的技术問題，这就是摆在当前紡織工业技术革新、技术革命面前的主要課題。譬如，就利用棉杆皮、胡麻、罗布麻等野杂纖維来說，从剝皮、脫膠、純紡和大量利用土目前都有不少关鍵問題。剝皮在目前要花費較多的劳动力，如何使剝皮、脫膠机械化，节約大量劳动力和减少运輸量就成为充分利用它的关鍵；也是技术下乡，帮助人民公社制造各种經济的簡便的效率高的設备，使大量的野杂纖維能及时的加工利用的关鍵；不用烧碱而以其他材料来代替是解决脫膠的关鍵。技术革命的任务就是要在短期內实現以上的要求。大搞化学纖維，这对紡織工业来說，是一个新兴的事业，我們还缺乏足够的經驗，有更多的技术問題需要解决，首先是化纖原料范圍的扩大，而不使其局限在現有的几种少数原料，才能使小土群、小洋群的化学纖維生产迅速上馬；其他如制造酸、碱等原料的生产設备，也須用自力更生，土法上馬的办法作好充分准备，这些都要求广大群众，大鬧技术革命，突破各种技术关鍵，才能多快好省地发展化学纖維工业。因此，必須在技术革新、技术革命运动中，集中力量迅速解决原材料方面的技术关鍵，使野杂纖維和化学纖維在紡織工业中遍地开花結果。

所謂主攻，当然不是唯一的单攻一个方面而放弃其他方面。因此，在主攻原材料的增产、利用和节約的同时，也須重視以"四化"为中心的技术革新、技术革命成果的巩固、推广、提高，特别是那些对生产有利而又容易搞、花錢少、效果大、省人多的革新經驗，更要迅速推广，只有当成熟的技术經驗，通过一段巩固的过程后，才能順利推广；而在推广过程中，才能使經驗在实踐中获得提高。因此巩固、推广、提高，三者是互相促进、互相制約的关系，也是辯証統一的关系。但这些关系并不是所有的人都已清楚的認識，在巩固、推广、提高的过程中，必須抓紧思想工作，克服各种因循守旧的思想。群众的思想認識提高了，积極性发揮了，虽然在推广过程中会遇到一些具体困难，也容易解决，再加以强有力的組織措施，采取总結、检查、評比等方法，使革新成果在生产上发揮更大更好的作用。在技术革命运动中，还必須抓紧新技术的广泛研究，尽快地解决重大技术革新項目中的理論。在新技术研究中，要树立敢想敢干的共产主义风格，不为旧有的理論所束縛，敢于跳出旧"框框"，創造新理論，使紡織工业技术，更快地攀登世界紡織科学技术上的高峰。

总之，当前的形势和客观条件都很好，大抓原材料的群众运动已在各地出現，只要我們把技术革新和技术革命运动和当前的生产、建設需要密切結合起来，在党的領导下坚持政治挂帅，坚持大搞群众运动，坚持自力更生、土洋結合的方針，明确主攻的方向，集中力量突破在增产，利用，节約原材料方面的主要关鍵，并且抓紧技术革命其他方面的工作，不断地巩固、推广、提高技术革命的成果，向更高的目标发展，紡織工业的技术革新、技术革命运动就会具有无限的生命力，就会一浪高一浪的沿着正确的科学的全民的道路滾滾前进，从而使紡織工业获得更大更好更全面的跃进。

高速度发展原材料生产是实现纺織工业持續跃进的正確途徑

中共苏州市紡織工業委員会

在偉大的二十世紀六十年代的第一个春天，苏州市紡織工业，在市委的直接領导下，在总路綫、大跃进、人民公社三面大紅旗的光輝照耀下，在一九五八年和一九五九年两年連續大跃进的基础上，我們坚持貫徹执行了党的社会主义建設总路綫和一整套两条腿走路的方針，特别是在“东学上海、西赶南京”的社会主义竞賽浪潮中，坚持了集体闖革命的經驗，大搞原材料生产的群众运动，使紡織工业以纖維生产为中心的原材料生产获得了高速度发展、大面积丰收，实現了生产的持續跃进。我們在大搞以纖維生产为中心的原材料生产的运动中，主要抓住了以下几个环节：

思想务虛、政治挂帅、明确实現跃进的关鍵

紡織工业的主要原料是天然纖維和家生纖維。由于季节性的关系，以及今年的技术大革命，使生产能力有了很大提高，使原材料供应跟不上生产的发展。我們面临这一情况，进行了具体研究，决心自力更生，“造米下鍋”，大搞以纖維生产为中心的原材料生产。然而这个問題一提出，就遭到習慣势力阻碍，例如有些人認为：“我們紡織技术单一，对其他技术不熟練，无法跳出行业圈子”等等。我們針对这些思想，自上而下組織干部認眞学習市委有关跳出行业圈子，大搞原材料生产的指示和其他有关文件，辯論了原材料不足要不要跃进？能不能跃进？怎样来跃进？进行思想大务虛。同时我們还以本系統第一絲厂、江南絲厂沒有原材料，而实現生产不断高漲的事实进行了具体分析，批評和教育了“等米下鍋”等各种右傾思想。从具体事实中，广大干部都受到很大啓发和教育，有力地批判了部分干部中单純依靠商业部門的供給制思想。經过学習、辯論、分析、算帳，大部分干部認識到发展原材料生产是实現今年持續跃进的重大战略步驟。在思想务虛的基础上，許多基層党組織虽然对大搞原材料生产都进行了具体研究，鋪摊子、办子厂。至后，当我們发現許多厂上馬进度不快，少数厂对发展原材料生产还未看作为当前紡織工业的首要关鍵。于是，我們便强調了原材料生产一定要基層党組織第一把手挂帅，从而逐步改变了原来进度緩慢、效果不大的局面，保証了原材料生产的高速发展。

統一規划、合理分工、分段突击、現场促进

在思想認識提高的基础上，我們根据本系統的特点，通过排队摸底，制訂了統一規划，明确了分工，并提出了以纖維生产为中心的大搞原材料生产和16个綜合利用項目。例如，絲織业以大搞玻璃絲生产为主；两家絲厂以生产紡織工业所需要的化工原料、染料

为主；棉紡織业以生产野杂纖維为主。这样分工不仅可解决各厂自己所需的原料，而且可使各厂尽可能鑽研一种原材料产品，或发揮特长。經四月上旬第一个阶段突击，各行业即試制成功玻璃絲、杂纖維、顏料、土烧碱等十五种新产品。这时，我們便抓住点滴苗头，先后在第一絲厂、光明絲織厂、苏綸紡織厂等单位召开了原材料生产現場会，广泛交流了經驗，全面掀起了大搞原材料的群众运动。在运动中，广大职工意气风发，干劲冲天。提出了“上班搞生产、下班搞原料、保証生产日日紅”的口号，許多工人說：“干就干、全面开展行动”。振亚絲織厂在建玻璃絲爐子时缺少砖头，該厂領导积極发动群众六百余人拆圍牆，書記、厂长現場指揮，当夜就完成了建爐任务。新苏絲織厂建玻璃絲爐子时，缺乏鎳鉻片，工人們一下子便自覚献出了10多公斤反动派时期用的“伪鎳幣”，解决了建爐关鍵物資。苏綸紡織厂領导干部和群众一道利用业余时間敲野杂纖維，一天就搞了五千多斤。到四月下旬，經过第二阶段突击，我們就已有25种原材料投入了生产，为原材料生产大面积丰收提供了条件。

打破厂界、大搞协作、土洋結合集体革命

在大搞原材料生产过程中，我們接受了三月份以一家一戶散搞技术革命发展不快、进度緩慢、效果不大的教訓。于是，便打破了厂际界綫，在技术上、設备上、人力上，进一步組織共产主义大协作，推动集体闖革命。在集体闖革命中，全系統从厂內到厂外，广泛运用領导、技术人員、工人“三結合”和学校、科技研究机关、生产单位“三結合”的經驗，迅速攻克了許多技术上的关鍵問題。例如东吳、新苏两家綢厂在建造玻璃絲爐子过程中，集体到上海同济大学上門請教后，解决了許多技术理論上的問題，使玻璃絲迅速投入了生产。同时，我們还組織了由紡織研究所和各厂技术人員参加的原材料生产技术巡迴研究小組，到各厂实地研究、指示，为原材料生产摸到了一些經驗。象苏州毛紡厂在杂纖維生产中缺少烧碱、漂粉、硫酸等化工原料，在化学处理脫膠土碰到了困难，这个小組就和这些厂的干部、工人、技术人員一起，試驗成功了自然脫膠，从而为全系統扩大杂纖維生产开辟了广闊途徑。同时，我們为了使玻璃絲生产全面及早上馬，采取了分工配套和統一集中人力、物力进行突击等办法，进行集体革命，分工协作，最后进行集中配套。在集体革命过程中，还坚持了以土为主，土洋結合的方針，使原材料生产迅速发展。

苏州市紡織系統由于各級領导亲自抓，坚持集体闖技术革命，大搞群众运动，使原材料生产获得高速度发展和大面积丰收；母厂、子厂比翼跃进。目前，我們共办了一百余个子厂，全系統已經投入生产的有玻璃絲、杂纖維、染料、保险粉、烧碱、建筑材料（水泥、大型砖）等三十多种。虽然取得了上述巨大胜利，但有的技术关还沒有过，原材料生产还不能适应当前生产发展的需要，还必須再接再厉，大搞技术革命，爭取更大的胜利。

（上接第19頁）

登門指导。

改变单純依靠天然纖維的局面

为了适应生产高速度发展的需要，我們将繼續大搞綜合利用和多种經营。在今年內将用玻璃纖維生产高級玻璃綢。从繅絲廢液中提炼环絲氨酸，并要改变单純依靠天然纖維的局面，要制成尼龙6、尼龙9、尼龙10等合成纖維，并要进行織綢生产，保証今年生产比去年翻番。

我們是如何進一步開展雙革運動的

石家庄紡織厂

在市委和省、市局的正确領导下，在上海双革会議的鼓舞下，全厂职工轟轟烈烈地投入了以四化为中心的技术革新和技术革命运动。使我厂在生产上、思想上和技术上起了深刻的变化，出現了新的面貌。机械化、半机械化程度，已提高到100%，并出現了整經、浆紗等三个自动化工序，建成了修梭、运管等三条自动作业綫。使全厂自动化、半自动化由0提高到19.7%。

全厂管理人員基本实現了业务核算工具化。通过业务革命和速算工具改革相結合，共搞成575件速算工具，平均每人創制3.42件，包括了計划統計、財务成本、劳动工資、群众核算、生活福利等各方面，使管理工作提高效率20%～20倍。全厂生产、生活基本实現了煤气化。生产方面鍋爐、鍛打等处，生活方面飲水鍋爐、做飯、澡塘等都建起了煤气发生爐。

通过双革首先实現了进一步的高速，細紗21支提高到400轉，比58年高速时最高水平提高23.84%，拈綫提高到105轉，比58年高速时最高水平提高40%，2321市布重点工区提高到260轉，效率达到90%左右。其次，实現了产品多样化、高級化，棉紗由平均28支提高到39支，試織平絨府綢等新产品48种。采用9.5級低級棉大面积生产60支紗，生活稳定，并用10級原棉試紡80支紗成功，这是过去所不敢想象的。同时不用生棉，采用棉杆皮、古棉及油花紗等制成粗布、包布、人字呢等三种新产品。

我厂全部实現机械化、半机械化后，成績是巨大的，是基本的，但也出現了一些新問題：

第一，是思想認識問題，絕大多数职工对这些新鮮东西积極扶持，廢寢忘食，爭分搶秒，为巩固、推广、提高而战；但有極少数同志存在着錯誤的認識。有的認为这些土玩意就是不行，只不过是湊湊数，摆摆样子而已；还有个别同志有閒歇思想，認为机械化、半机械化达到100%就算了，如有的同志說："插扣刀一开始我就沒打算推广使用，湊上个半机械化就算了"。由于这种錯誤思想的存在，当然在这部分人中就說不上巩固、推广、提高，坏了就丢在一边，不积極設法修理改进，曾有一度18个穿扣架子仅一架使用。

第二，是技术的提高赶不上运动的发展。技术上有两方面的問題，一个是对新的机具性能掌握不住，另一个是操作法不統一，操作不熟練。新的机械沒有新的操作方法和操作規程，以致造成效率低。

第三，管理工作跟不上形势发展的需要，突出表現在劳动組織不够合理，沒有及时的固定人員，确定职責。另外，新的机具沒有保养維修制度。

第四，机械化程度还較低，半机械化还占相当比重，占32.5%。

針对上述問題，根据市委指示，党委决定，人不离鞍，馬不停蹄，繼續大干，在全体职工中开展一个大检查、大評比、大总結、大巩固、大推广、大提高的六大运动。也就是通过前三大的方法，达到后三大的目的，最后达到增加生产、提高劳动生产率的

目的。为了大巩固、大推广、大提高，采取了如下措施：

(一)提高思想認識，解决形形色色的保守思想。上述思想問題表現形式虽然很多，但总起来說根本問題是对待新事物的态度問題。因此首先組織了全体干部学習了馬克思如何对待新生事物的文章，然后向全体职工作了如何正确对待新生事物的报告，組織了討論，联系实际进行了检查。其次是講道理，摆事实，向工人群众講清楚一个新事物总有一段成长的过程，总是由低級到高級，由生疏到熟練，由不習慣到習慣。紗場并举了騎自行車和步行的例子向职工講道理。騎自行車总比步行快，但是一个学騎自行車的人总要摔几跤，但是我們还要坚决学会，落紗工人通过討論后，第二天100%的使用起来。再次，是大插紅旗，大树标兵，我們認为有些同志光凭講道理不能解决問題，在各車間广树标兵，全厂共树立146名标兵，作为大家学習的榜样。

(二)大检查，总起来說共有“七查”：查思想、查操作、查机械、查經驗、查問題、查使用情况、查差距。在查的方法上是領导查，专业查，群众互查，上下左右一齐查，天天查、班班查，全面查和重点检查相結合。書記、厂长、工会主席等对重大項目分工包干进行检查帮助解决，双革办公室每天由3～5人专門进行检查，群众互查，这就給总結經驗、解决問題提供了方向。如細紗通过三結合进行落紗器的检查后，发現了不少的問題，找出来停台时間长、断头多的原因，立即改进。在检查操作时也发現了落紗人員不固定，分工不明确，組織混乱。根据此种情况，总結了任天荣落紗队的經驗进行了推广，明确职責，固定专人使用落紗器；同时由单手插管改为双手插管，开展了大練兵和选拔比賽。通过上述措施，断头由过去30%降到8%，落紗时間平均由过去的2分27秒降低到1分15秒左右，最好的任天荣队六人落紗降到57秒，断头降低到5%以內。

(三)大評比，通过检查，組織竞賽，天天評比，班班評比，認眞貫徹每日小評，旬大評，月終总評的制度，采取了逐級評比的方法。在評比內容上主要是比推广使用面大，比提高的快，比創造改进的項目多，比效果好等。厂級由办公室检查后每日晚上組織各工場評比，通过評比大大促进了运动的开展。如第一天检查評比时穿扣最差，无一人使用，評比后布場立即組織了检修力量突击检修。由原来的一人检修增至六人，第二天正常使用率达到50%，第三天就达到100%，全部正常使用。又如紡紗工場保全保养通过第一天的評比，大大鼓舞了职工的干劲。皮輥組第一天因自动作业綫搞得不好，而評为下游，第二天連續苦战，終于搞成功了作业綫。由于評比工作的推动，整个紗場保全把原来的平揩車工作三队工作两队作，抽出一队专搞双革，除完成各种机具检修外，苦战了五天，又創造了保全保养的新机具127項。

(四)大总結，我們采取了三結合的方法，根据检查出来的操作經驗和問題进行了經驗总結，仅操作法經驗总結就有十大項，成龙配套的就有4項。如布場的三合一驗布工作法，推广后节約人員30%，細紗的落紗工作法，摆管操作規程、加梭工作法等等，推广后效率均大大提高。如加梭工作法推广后由原来的平均加一把梭10秒鐘，降低到7秒，提高效率30%；摆管推行了新的操作規程后，加上摆管机的检修，效率比原来提高三倍，比人工摆管效率提高1.5倍，并节約了20%的人員。

(五)加强管理工作，这也是使机械化、半机械化巩固提高的重大措施之一，在管理工作上我們采取了“五定到戶”的方法。“五定”是定人、定車、定时間、定操作、

定保全保养周期。各种机具除了确定保养周期外，并确定了专人负责日常检修，如織造間把半机械加梭列为行政組长的检修內容之一，并列入交班时的交接驗收內容，这就从制度上得到了保証，对进一步巩固提高起了很大作用。

通过上述几个措施，达到了大巩固、大推广、大提高的三大目的，到目前为止我厂机械化、半机械化的項目，特别是重大的項目，基本上能100%的使用，并已得到初步巩固，而且群众非常欢迎，已經跟这些新的机具建立了濃厚的感情，一些新的重大項目也迅速的得到推广。在推广的基础上，全体职工繼續不断地改进提高，精益求精。如落紗机、摆管机、加梭机等都改进了3～5次，而且正向机械化、自动化进軍。

配套成龙，进一步巩固、推广、提高革新成果

上海一〇一厂

今年技术革新和技术革命运动掀起高潮以后，我厂革新項目琳瑯滿目，內容極为丰富，效果也日益显著。促使我厂机械化半机械化程度由年初的52.31%升至97.81%，使手工操作人数由1313人减至57人，大大减輕了职工的劳动强度，提高了工效，节省了劳动力，并促使生产飞跃发展。

为了巩固已經取得的成績，和把技术革新和技术革命运动推向新的高潮，当前摆在我們面前的迫切任务，就是进一步大抓巩固、推广、提高革新成果的工作，并繼續創造数量更多、效果更大的革新項目，使技术革命不断开花，不断結果。为此，我們在市工业会議开幕后，根据市委指示精神，积極采取了配套成龙的方法，大抓巩固、推广、提高的工作。我們認为集中革新成功的技术經驗，配套成龙，是貫徹巩固、推广、提高工作，并推动技术革命运动不断向前发展的有效措施之一。

大搞配套成龙，就是把群众創造出来的大量的零散的先进技术經驗，系統地总結起来，取长补短，由粗到精，普遍地使单項的技术革新发展成为成套的技术革新，这样就能使先进經驗、先进技术不断巩固、推广和提高，使革新項目不断地、全面地开花結果。但是要做到这一点，首先必須使全体干部和群众对新生事物树立正确的态度。我厂在貫徹巩固、推广、提高的过程中，也經历了一場思想斗爭的过程。

两个多月来，我厂技术革新成功的項目达1300余項，其中很多項目已投入生产，并发揮了积極促进生产的作用。可是也有一些革新成功的項目，不能及时投入生产和推广不开。为什么有些革新成功的項目不能及时投入生产、推广不开呢？从表面上看，原因有两个：一是某些成功的項目，本身有一些缺点。例如我厂首次采用土办法試制成功的重点項目——四头釘扣机，一件襯衫的扣子可以一次釘好，但因初次制成，沒有割綫刀的装置，因此，有人說："好是好，就是沒有割綫刀，怕不好用。"二是有些人習慣于旧的操作方法，認为采用新工具、新技术，一时不習慣，产量、質量反而会下降。例如我厂制成的襯衫上袖双針机，剛使用时，产

量低，而且60%还要返修。这些，都是客观存在的問題，需要及时解决。然而根本問題不在这里。根本問題在于：我們以什么样的态度来对待这些革新成功的新事物？

我們說，任何一件新事物的出現，它都不可能一开始就是十分完善的。它必然有一个不断改进、不断提高的发展过程。以什么样的态度来对待新生事物才是正确的呢？对待一切行之有效的革新項目，是积極在推广中使它不断完善、不断提高呢？还是采取吹毛求疵的态度，找出各种借口拒絕推广？我們認为，前一种是正确的，是符合客观事物发展規律的，后一种态度是錯誤的，因为它不是以滿腔热情来欢迎和支持新生事物的成长，而是采取了漠不关心、听任它自生自灭甚至冷嘲热諷的态度，其結果必然会抑制新生事物的生长。持有这两种态度的人我厂都有，因而斗爭是不可避免的。我們积極支持前一种人，批判了后一种人，为新生事物鳴鑼开道。

事实上，我們批判了后一种态度，坚持了在推广中不断完善、不断提高的办法后，上述客观实际存在的問題也逐步解决了。四头釘扣机通过实际使用，进一步发現了它的毛病所在，立刻采取措施加以改进；在下一步制造时，它又比較完善了。上袖双針机通过使用，工人丢掉了旧習慣，培养了新習慣，操作方法熟練了，日产量很快由150件提高到500余件，产品質量也是越做越好：日产量150件时有60%返修，日产量提高到500余件时，返修品却沒有了。这些事例生动的說明了：一切行之有效的革新項目，只有积極使用积極推广，才能不断改进，不断提高。对于新机器、新技术的不習慣、不熟練，也只要通过积極使用、推广，帮助工人掌握技术，完全有可能轉化为習慣和熟練。

初步解决了对待新生事物的态度以后，貫徹巩固、推广、提高的工作就开始有了思想条件。在这个基础上，我厂在今年四月初，以第四車間为試点，集中全厂革新成功的先进工具設备和操作經驗，配成雨衣、襯衫、西裤“三条龙”（即組成三条較完善的传送生产流水綫），并及时总結，迅速推广，因而获得了显著成績。四月份总产值超額55.79%完成了厂的作业計划。由第四車間的“三条龙”发展成为全厂的“十九条龙”，这就为实現全厂生产自动連續化創造了物質条件。

先进技术經驗配套成龙的过程，实际上就是革新成果巩固、推广、提高的过程。因为它使一切革新成功的精华集中起来，不断普及，不断提高，促进了劳动生产率的全面提高，改变了整个企业的生产技术面貌。根据我們在实际工作中体会，我們認为，配套成龙所以能起这样的作用，主要有以下几个原因：

首先，配套成龙是貫徹群众路綫，推广先进技术經驗的好办法，它起了充分发动群众，检閱、展覽革新成果的作用，从而又鼓励了广大职工搞革新的积極性。如試制成功的自动切小絆机，四头釘扣机，鎖边縫級联合机等，这些革新成功的机器，配套成龙后，十分引人注目，不仅劳动强度大大减輕了，而且大大促进了生产。如襯衫未配套成龙时，四車間每条綫日产量730件，配套成龙后，迅速提高到820件；二車間毛呢大衣未配龙前，共50人，日产104件；配成龙后减至42人，日产量反而升至120件。群众亲眼看到了技术革命的效果，他們就积極自己搞龙，因此，很快地就由四車間的“三条龙”发展到全厂的“十九条龙”，掀起了配套成龙的群众性热潮。

其次，革新成功的技术經驗配套成龙后，不但可以检驗每項革新在整个生产中的作用和效果，又可以迅速发現薄弱环节，以便进一步研究改进，进一步組織与发动职工

集中力量围攻，由于工业生产是連續性的生产，各道工序之間客观上就象一条“龙”一样紧密衔接，息息相关。革新成果配套成龙以后，如果一道或几道工序的技术革新达到先进的水平，而别的工序沒有迅速赶上，就会出現脫节現象。这个时候我們只要以先进工序为中心，組織积極平衡，帶动落后工序急起直追，就可以使生产迅速提高。如我厂襯衫后幅司工具，第一次革新使用后，日产量由550件提高到710件。但在使用中，工人发現它不够完善，又进一步加以改进，使它更加完善，日产量又迅速提高到850件。又如西椅配成龙后，后檔縫工序跟不上，我們組織工人苦战一天，将单針机改用双針机，并革新成功分縫工具，使工效提高一倍，因此赶上了先进水平，这样又达到了提高的目的。

再次，我們認为，配套成龙不但是大抓巩固、推广、提高的有效措施，而且也为推动技术革新与技术革命运动向新的高潮发展提供了重要条件。因为事物发展的規律告訴我們，不平衡是絕对的，平衡是相对的。配套成龙以后，各道工序之間虽然建立了暫时的相对的平衡；但是随着技术革命运动的不断发展，有的工序跑得快，有的工序跑得慢一些，新的不平衡必然又会出現。这就又向我們提出了攻破薄弱环节的新的要求，推动落后的工序迅速赶上。我厂在大搞配套成龙以后，不仅許多革新成功的項目逐步用上了，而且随着“龙”数的增多，不少先进工具、机器还不够用，又有了新的要求。如制成并使用了四头釘扣机，襯衫扣子可以一次釘成，但扣子眼还是一个眼一个眼地鎖，就不相适应了。这时，鎖眼工序就成了薄弱环节，創造多头鎖眼机的要求很自然的就提出来了。所以在配套成龙以后，群众又提出：“按照配套成龙的要求，缺什么，补什么”，这就为群众帶来了新的任务，从而又促进了运动的深入发展。

这一阶段，我們做了一些工作，也取得了一定的成績，但是这些成績与形势的要求来比較，只能說是一个良好的开端。我們一定要永远保持不断革命的精神，掌握事物发展从不平衡到平衡再到不平衡的規律，在技术革命运动中，不断組織新的积極平衡，促使落后的工序赶上先进的工序，推动技术革命运动不断发展。

* * *

讓“四化”发揮更大的效果

上海国棉四厂大抓鞏固推广提高

上海国棉四厂党委坚决貫彻市工业会議精神，大抓巩固、推广、提高，攻克了設备关、技术关、操作关，大大提高了“四化”的使用效果和巩固程度。

四月下旬，四厂党委針对四化使用效果差的情况，和部份职工思想上的畏难、松劲、自滿等情緒，組織了各級干部大务虛，分析了萌发这种思想的危害性和“四化”使用效果不好的原因，全厂进行了普遍討論，大家体会很深。工人說：“新創造的机器总不免有些缺点，只要我們有信心使用，在使用中不断改进，終能符合理想的”。

在全厂統一思想的基础上，党委又发动群众对“四化”进行排队摸底，检查推广項目的使用情况及效果，找出問題，分析原因，訂出巩固办法和制度；对已实現而未推广的項目，組織三結合小組鉴定，并讓群众普遍討論。象細紗自动打擦板，挡車工們認为改自动打擦板后，不但节約了时間，又可加强其他工作，但經常失灵，主要是保养不好。于是大家訂出了交接班驗收制度，保証只只活、只只灵、只只使用。

經过自查和局检查評比的督促，四厂“四化”使用效果普遍得到了巩固，現正在进一步提高。

半月述評

向“廢物”要原材料

最近，紡織工业战綫上出現了一个大搞原材料綜合利用的群众运动。各地紡織企业，在大搞机械化、自动化、連續化的同时，把原材料的綜合利用作为技术革命的一个突出內容，并已在这方面取得了显著的成就，积累了丰富的經驗。

群众运动风起雲涌

在“四化”方面获得很多成就的上海市紡織工业部門，大鼓干劲，再接再厉，在綜合利用方面再一次創造了出色的成績。四月中旬，上海市紡織工业局召开了利用廢水廢气廢料动員大会；会后，全市几十万紡織职工，充分发揚了敢想敢做的共产主义风格，在“一切廢料不出厂”、“向廢料要宝”的战斗口号下，立卽掀起了一个綜合利用的高潮。普陀区各棉紡織厂以“向野生纖維要原料，向廢花下脚要好紗，向一切廢物要財富，向污水要宝、使苏州河变清”为目标，向全市各紡織厂提出了竞賽倡議，他們决心在国家分配原材料的基础上，通过綜合利用和多种經营，增加产值10～15%。杨浦区二毛、三毛、等九个毛紡織厂，也以大搞綜合利用，全年为国家增加財富二千万元的宏偉目标，向全市紡織企业提出了挑战。陕西省各紡織印染企业，根据本业为主，发展多种經营的方針，迅速展开了一个大搞綜合利用、大办衛星厂的群众运动，如陕棉一厂仅以三天时間就办了127个衛星厂。其他如武汉、天津、苏州等地的紡織企业，也都在积極行动中。

門多路广　潛力无穷

几个月来的經驗說明，紡織工业的資源綜合利用，的确是門多路广，潛力无穷。从棉毛麻絲的下脚，到鋼鉄、木材的屑末；从天上飞掉的廢花、廢汽，到地下流掉的廢液、污水等，几乎无一不能綜合利用。一向認为无紡織价值的破籽、地弄、車肚等下脚廢棉，已被充分利用起来，制成了各种粗支紗織物，如包装布、劳动布、棉毯等；各种針織下脚，从回絲直到拉絨短纖維，也被利用起来制成了各种紡織品。一向当廢料处理的毛屑、麻屑，被利用来制成了隔热隔音的膠压板。至于綜合利用比較有經驗的繅絲工业，更是物尽其用，利用茧衣、茧蛹、絲膠提炼出了絲氨酸、蛹油、人造毛等許多价值很高的工业原料。

在积極利用野杂纖維紡紗織布的同时，許多企业还对棉杆皮进行了綜合利用。如有的企业利用棉杆皮脫膠的脚渣提出了大量的淀粉，有的企业从棉杆皮脫膠廢液中提炼出了染料，有的企业利用棉杆下脚制成了層压板、紙浆和人造纖維浆粕，并用以提炼出了油脂、酒精等副产品。

在綜合利用声中，各地紡織企业找到了

許多节約淀粉浆料的新途徑。如利用烟道灰制氢氧化鋁，代淀粉作印花浆料；利用各种廢棉（如拉絨机刮下的短絨屑等）制成了羧基甲基纖維素；利用膨潤土上浆等等，从而节省了大量粮食。一些应用淀粉浆料的企业，也利用磨淀粉后的玉米渣酿酒、喂猪，做到了物尽其用。

許多企业对木材、煤炭等宝貴的物資进行了高度的綜合利用。上海中国紡織机械厂利用木材鋸屑、刨花，制成了層压板，用以制造織机打梭捧等零件，从而大大提高了木材利用率。上海安乐人造絲厂利用廢樺木等普通木材的刨花制成浆粕，紡出了人造絲。在煤的綜合利用方面，由于普遍推广了鍋爐煤气化的經驗，已为节約用煤闢开了一条嶄新的道路。上海丽明印染厂在推广了鍋爐煤气化及回用余气廢热等一系列綜合利用經驗后，已做到了一吨煤可以頂以前四吨用。

在运动中，許多企业提出了向“廢液”“污水”要宝的口号。这方面潜力是很大的，如据上海第一印染厂的粗略計算：該厂每天排到苏州河里的水有八千吨，单是这些水每年将值二十多万元；在排出的水里，每年将流掉四千多吨物資，其中包括染料、酸碱等。通过大搞廢水的綜合利用，回收了大量染化料，同时大大降低了用水量。此外，如毛紡工业的从洗毛廢液中提炼羊毛脂，麻紡工业的从脫膠廢液中提取化肥、粘膠等化工产品，棉紡企业的从廢浆液中回收短纖維以制化学浆料等等，几乎每一行业都从廢水中找到了“宝”。

增产节約的一条重要途径

通过对廢料、廢水、廢液、廢气的綜合利用，变无用为有用，变小用为大用，变一用为多用，眞正做到了物尽其用，廢物不廢。从而，为国家創造了大量的財富，节約了許多宝貴的物資。

在大搞綜合利用工作中，許多企业根据“本行为主，缺什么搞什么，有什么用什么”的方針，大抓本身所需原材料的綜合利用和生产，結果就在同样的原材料条件下，生产出了更多产品，增加了产值，或是自力更生地解决了某些生产急需的原材料的供应問題，因而保証了生产的持續跃进。如陕西各紡織企业在綜合利用廢棉下脚后，仅二季度就可以因而增产棉布50多万公尺；上海国棉六厂利用下脚紡出7种紗支、織出70多种棉布，仅这一項，估計全年即可因而多紡二千多件紗，多織五万多匹布。又如山东淄博制絲厂通过綜合利用和多种經营，在繅絲原料受到限制的情况下，贏得了五八、五九两年的連續大跃进，預計今年的产值又将比1959年增加达二倍。北京各棉紡厂經过发动群众大搞綜合利用、大办衞星厂后，树雄心立大志，决心要在現有原材料条件下，达到产值翻番的宏偉目标。許多事实雄辯地說明，綜合利用确是增产节約的一条重要途徑。

还应該大力加强这个工作

紡織工业前一阶段在綜合利用方面取得的成績很大。应該說，我們已有一个很好的开端。但从形势的发展要求来看，还应該大力加强这个工作。首先，需要加强对这一工作的領导，根据“本行为主，缺什么搞什么，有什么用什么”的方針，进行全面的規划；并采用自力更生，土洋并举，挖掘潜力，开展协作，开展技术革命的办法，解决綜合利用所需要的資金、材料、設备、劳动力等一系列問題。目前，运动正方兴未艾、在迅猛地向前推进；有理由相信，在轟轟烈烈的技术革新、技术革命运动中，各紡織企业将会在綜合利用方面迅速攀登科学技术的高峰，在材料的使用上徹底革一个命。

* * *

聲勢大　干勁足　行動快　效果好

武汉市紡織系統大抓多种經营大搞綜合利用

武汉市紡織系統在以“四化”为中心的技术革新技术革命运动中，大办衛星工厂、多种經营，大搞原材料节約代用綜合利用。边学習，边行动，边規划，全面深入地发动群众，运动高潮迅速形成。目前已办起来和正在筹办的衛星工厂达211个，其中属于局厂和車間自办的有146个，协助街道公社办的有65个，已經生产和正在試制的产品有采矿、鋼鉄、炼焦、化工、脫膠、机械、电机仪表、建筑材料等十几类，共几百种。

首先以野杂纖維为重点，大抓三纖（野杂纖維、化学纖維、粘膠纖維），坚决貫徹土洋結合以土为主的方針。在武汉国棉一厂脫膠厂边筹建边生产的同时，土法脫膠在全系統遍地开花，厂厂办脫膠，人人搞脫膠，并广泛組織区属工厂及社办工厂协作加工，野杂纖維脫膠日产量由开始几百斤，猛增至一万多斤，各紗厂已普遍試紡10支、16支、18支、21支混紡紗，其中国棉一厂、震寰、裕华还試紡32支34支及42支。掺用比例由25%逐步增加到50%，現仍不断增加野杂纖維混用的比例，要求达到70%和試驗純紡紗。震寰、一紗、裕华等厂用这些紗織成了布，天一印染厂还加工成了花布。針織也用以制毛巾汗衫等产品。利用廢棉紡紗，各厂也都正式投入生产，四五月份共生产副8支、副6支廢紡紗400余件，同时在局、厂党委書記亲自挂帅領导下，还成立了野杂纖維生产指揮部，正組織职工上山下乡与各县挂鈎，配合商业部門就地收購，土法上馬，就地脫膠。并在全系統开展轟轟烈烈的破四关（收購关、調运关、脫膠关、混紡关），賽六多（收購多、进厂多、脫膠多、混紡多、交織多、专业队伍多）的群众运动，以开辟广闊的資源。

这个系統并树雄心立壯志，正在向联合企业发展，大抓化工生产，大搞机械制造，要实現从原料生产到加工制造一条龙。三酸两碱基本化工原料，已分别在各厂进行試制，其中烧碱、酒精、双氧水已在天一、申新等厂正式投入生产。机械制造方面，坚持自力更生、大搞协作、两条腿走路的方針，大搞机床、馬达制造，并积極生产提花龙头，成套的麻紡和粘膠纖維設备，主要的机料配件如錠胆、錠胆彈簧、盖板練条、斬刀片等等也在国棉、裕华等厂成批生产。这个系統由于狠狠抓住开采煤窑、鋼鉄、炼焦、机械制造和基本化工原料的生产，为不断武装自己实行全面技术改造創造了物質条件。由于大力发展毛、麻、絹紡，向野杂纖維、人造纖維、化学纖維进軍，将大大提高产品質量，增加花色品种，补充缺門。使大办衛星工厂、多种經营，大搞原材料节約代用綜合利用，达到为武装自己全面进行技术改造服务，为本系統长远发展方向服务；同时又为提前全面超額完成国家計划服务的目的。

目前，武汉市紡織系統各厂正根据分步作战、分段攻关的要求，把大办子厂，大搞多种經营、綜合利用的群众运动一浪高一浪的向前推进。（鮑典琢）

大搞綜合利用　大抓多种經营

陕棉一厂三天辦起127个衛星工厂

(本刊訊)陕棉一厂根据上級指示，在五月中旬掀起了一个声势浩大、波瀾壯闊的大搞綜合利用和多种經营的群众运动。全厂各車間各科室，根据本单位的条件，就地取材，自力更生，土洋結合，仅以三天时間，就办起了衛星工厂127个。

他們首先是抓原材料生产——制造尼龙。

为了試制糠荃（制尼龙用），試驗室的同志，到处找資料研究制作原理，曾3次到裕农油厂"取經領教"，学習实际操作掌握技术。經过四次失敗，終于用了一个晚上的时間試制成功。試驗室具体負責制作的白崇义同志，开始連糠荃的名詞都未听过，但是他听党的話，不怕任何困难。制糠荃要用大水鍋、蒸餾塔、冷却器和許多管道等一套完整的蒸餾設备，而厂里則一无所有，但他并未退縮，就用一个痰盂，一个小棉条筒，一个破玻璃瓶，一根破膠皮管代替了全部設备，立即开始試制。經过多次反复，終于試制成功。

在試驗室的帶动下，全厂各車間、科室紛紛立下了雄心大志，发动群众，大搞特搞。后紡用油花制作成功了浆料，質量还很好，推广之后，布場浆紗就可以不用粮食。前紡車間3个保全队办起了3个机械制造厂，他們要用螞蟻啃骨头的办法，制造打油花机、棉籽脫絨机、自动喂花机、彈花机、打細紗头机、杂質分离机等大型机台，同时还要自制小台鑽、小元車、小鉋車等机台，自己武装自已，做到"机械修理自己管，不用常跑修机間"。这就可以使保全队既能修理机器，又能制造机器，而讓修机間制造更大的設备。他們不仅办了机器制造厂，而且还办了滾珠制造厂（已制出滾珠），輕化工厂（制活性炭），重化工厂，廢料加工厂，糠荃制造厂等。后紡也办起了化工厂（制作膠帶，利用短絨作人造絲，处理油花，制脫脂棉，作浆料等），以及合綫厂、木工厂（作小槌子、洗衣板），錠帶加工厂，錠子錠胆修配厂。皮輥房有膠水厂、皮鞋厂。布場保全也成立了机件修配厂、橡膠厂、木梭厂，并利用回絲、坏紗織出蚊帳、帆布、袜子、手套等。修机电机更是大献身手，办起了机械厂、小五金厂、罗絲厂、馬达厂、电鍍厂、开关厂、塑料加工厂、变压器厂等8个"大工厂"，要生产牙齿泵、空气压縮机、滾絲机、造型机、磨擦压力机，元車、鑽車、銑車等数十种大型机器和馬达、罗絲、电气开关、变压器、电鍍机、塑料加工，氧气制造等重要設备和器材。这就既解决了当前生产与技术革命运动中的重大問題，又增加了产值；同时也扩大了生产設备。

不但厂級車間大办工厂，輪班小組也紛紛制訂計划办衛星工厂。如前紡甲班利用地洞花办了棉絮加工厂、綜合加工厂，生产躺椅布、小花盆，躺椅架等。全省劳动模范张玉英同志和乙細一組同志办起自动打擦板制作厂，細紗机械零件修配厂，廢料回收厂，清潔工具制造（毛刷、絞花扦）等11个衛星工厂。技术标兵模范齐秀云，落紗能手焦坡軍和甲細四組全体同志也办起半自动落紗机修理厂、廢物回收厂（鋼絲圈、集合器）等10

个衛星工厂。

不仅生产車間，业务各科室也大办起衛星工厂来了。如供銷科办了野生纖維脫膠厂、机械厂（自己制脫膠机、除杂机等）、化肥厂（脫膠后水中提取化肥）、縫級厂、綜合修配厂。医务所扩大了制藥厂。行政福利科办空心砖厂、收音机修配厂、木材加工厂、造紙厂。托儿所办了儿童玩具厂、制服厂。秘書室办了打字机修理厂、印刷厂。生产技术科办了塑料厂、人造纖維厂。人事工資科和团委都办了熬硝厂。計划科也有塑料粉厂、汽水厂。食堂有淀粉制造厂，副食品加工厂。保衛科有修膠帶厂。党委也有造紙浆厂。业校办了教具厂、粉笔厂。子弟学校也办了乐器修理厂、体育用品制造厂，小机械厂等8个工厂。

运动不仅在全体职工中深入人心，就連退休的老工人和衛生所休养員也办起了色紙加工厂，两天內制造出一千多张色紙，充分供应了宣传鼓动所用的标語紙。在家属中也有150多人参加了公社办的衛星工厂，他們生产的奶瓶刷是全市第一流产品，市商业局要求第一批訂貨3万只。他們的袜底厂質量也好，市上要求他們包干全市的袜底加工，另外还有縫級厂、修鞋厂等。

目前衛星工厂正在全厂各个角落象雨后春筍般的紛紛建立，眞是星罗棋布，万紫千紅。現在这个紡織厂中，既有机械修理制造，又搞野生纖維、人造棉、人造絲、尼龙等原料加工的制造。既有为工业服务的輕化工重化工，又有为农业服务的化肥厂。既有为生活服务的縫級、針織、木器家具制造，也有中西医藥的制造。既有开关、变压器等电訊器材制造，也有空心砖、木材加工、鉋花板等建筑材料加工。既攻尼龙、人造絲等尖端技术，也搞油花卜脚地洞花等廢物利用。他們将做到廢物不出門，无用变有用，小用变大用，以保証生产的持續跃进。

叫“廢物”

国营上海第一印

（本刊訊）国营上海第一印染厂每天排到苏州河里去的水有8000吨之多；单是这些水，每年就值20多万元。在排出的水里，每年要流掉4500吨物資，其中約有36吨染料（主要是納夫安AS），最低估計亦值72万元以上。每年流去1300吨碱、420吨酸，在流出的污水里酸碱相抵，PH值約等于10，还有相当于1000吨左右的烧碱，随着河水滾滾流入汪洋大海。在該厂每年耗用的700吨化学鹽类中，有銀、銅、鉄、鉻等貴重的金属，亦都尽付东流。假使把排出的污水平均水温从45°C降到30°C，就能每年节約2000吨宝貴的煤炭……。仅以上一笔粗匡的清单，每年单是从水里就流掉了200万元以上可以进一步利用的物質財富。

从54年以来，在上級局、城市建設局和同济大学等兄弟单位的指导和协助下，这个厂对于污水处理，做了一些工作。特别是今年开展技术革命以来，在下脚廢料的綜合利用方面，出現了很多有价值的創造。四月中旬，他們又在党委的領导下，成立了一个包括工人代表及党政工团各級有关人員25人的綜合利用委員会，并立即开展工作。全厂生产小組紛紛訂立綜合利用小組規划，并对各綜合利用工作展开了全厂性的献計献宝工作，只二天工夫就收到了妙計100多条。全厂組織了綜合利用专业組15个。各車間在小組及专业組規划的基础上，进行分析研究，对全車間綜合利用的对象进行摸底，首先确

為生产服務

染厂大搞 綜合利用

定“物”，然后确定“量”，再确定“方法”，最后确定負責“人”及規定完成“时”期。就这样，通过一系列的組織宣传工作，使綜合利用的号召深深印到大家心里。象雕刻間的“八宝小組”，以前并沒有“八宝”，只从廢定影液中找到了一宝——銀子；通过号召及組織起来后，在二天內一宝就变成了八宝，回收了銀、銅、鋅、鉻、鉛、鉄、油、煤等八种矿产物，还外加再生了一批定影液。漂染部对間歇式的染缸脚水回收設备感到不够劲，就組織了十多个人，在地下埋了一只旧平洗槽存放廢液，砌了一只土法的沉淀池，并接通了管子，准备把所有脚水全部能通过回收。印部已訂了二遍車間規划了，他們还覚得不够滿意，自己主动地在补充，准备提出更詳細落实的規划来指导工作。在清浊分流工作中，好多年搞不清的地下溝道，在各部門配合下，一天中卽拟出了清浊分流規划。大家向阴溝要宝，竹条通不通就用鉄条通，再不行就鑽到水沒过膝的阴溝里去通。拔脚陷脚的淤泥，大家当它是在过草原；30厘米以上的混凝土，大家当它生产碉堡来攻；通过清浊分流工作，挖出了100立方米以上的土方，貫通了300米以上的溝道。

該厂对綜合利用工作采取了专业摸索与群众摸索相結合的办法。在二个多星期中，他們做了600次以上的試驗，已对全厂主要廢料的綜合利用摸索到了很多有效的方法。在漂染部分获得了退浆煮練廢液的快速沉降法，从而可回收烧碱等。染缸脚水的回收工作，已扩大到全部膠輥染缸。印部AS已可通过$Fe(SO_4)$来沉淀而获得，估計每天可回收30公斤。其他如对水泉、重气化气体、活性染料、涂料、銅鹽染料、媒介染料，污泥等等都做了些工作。

通过第一阶段的努力，該厂在綜合利用方面已获得不少成績：

（1）通过清浊分流，減少了污水量62.5%；

（2）初步統計，四月份綜合利用产值平均已达到每年6万元的水平；

（3）濃污液不直接下溝已基本做到；

（4）取得了主要廢料綜合利用的方法，主要項目已經土法上馬；

（5）比五九年节水19%。

他們将再接再历，拟訂規划，把綜合利用工作进一步开展起来。第二阶段的規划是：

甲：目标

（1）基本做到排出的廢水无色无臭无毒，污水变清。

（2）綜合利用的金額达到每年40万元水平。

（3）用水量，6月份要比五九年水平再节約50%。

乙、方法：实現綜合利用的五条大龙，提炼几項矿产，完成九要点。五条龙是：

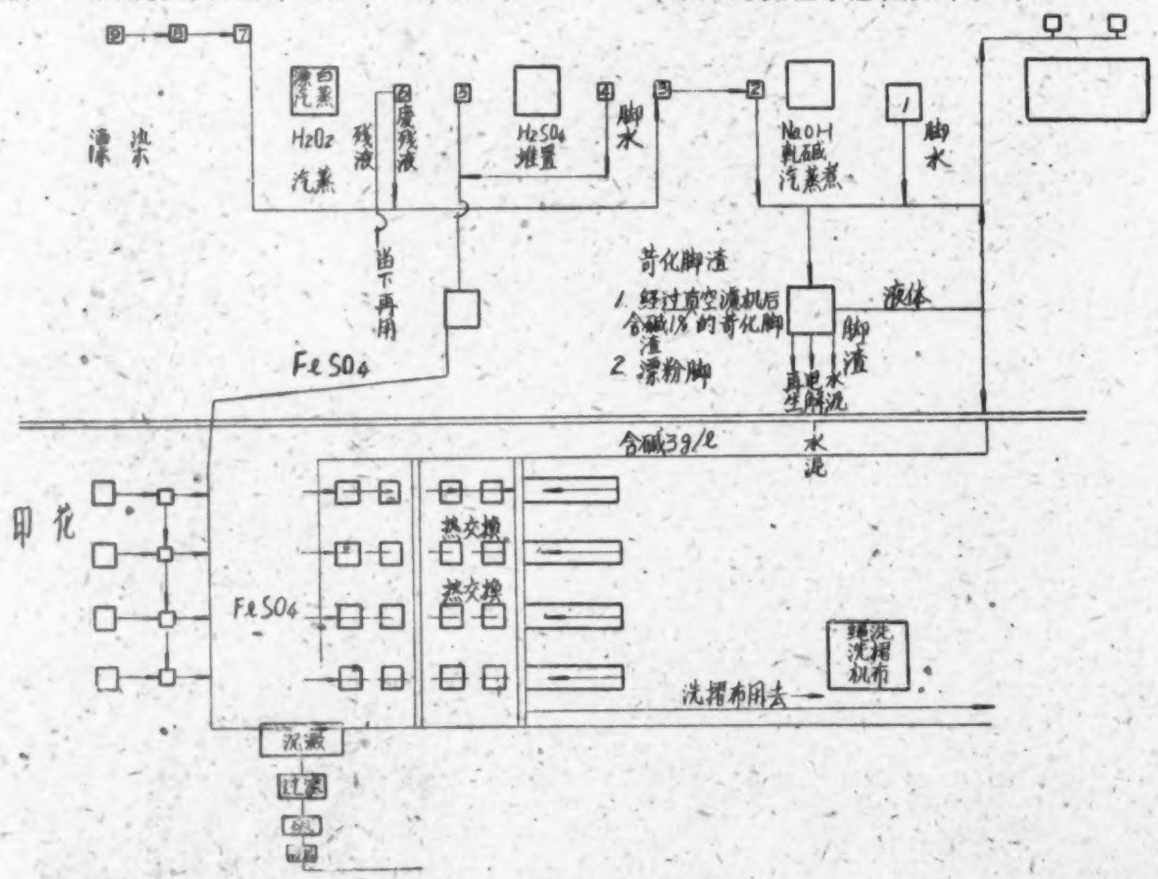
①跨海龙 双氧水廢水廢碱的綜合利用和浸染机的廢水利用。这条横貫漂印的大龙，是从繩状煮漂联合机第九号繩洗机开始的。自来水流入第九号繩洗車后，逆流过第八号繩洗車及第7号繩洗車。漂白汽蒸后的第一部繩洗車——第7号繩洗車中帶有碱性，并帶有双氧水0.5克/升，这种溶液用来洗滌煮練后布匹是完全可以的，不但可利用了碱回用了水，并且对漂白有所帮助，故用管

子及泵接到#3繩洗車去。煮練汽蒸后，再从#3繩洗車逆流到#2繩洗車（#1繩洗車中的廢殘液亦可流入本系統），#2繩洗車出来的廢液則用苛化下脚来吸附沉降，同时回收脚渣中部份碱液。漂粉脚渣一方面利用作沉降剂，另一方面漂白廢液，沉降后生成的溶液含碱在2—3%左右，除可供退浆之用外，可供印部洗滌AS布用。因此，全部液体可以回用，脚渣則可通过电解而获得变性淀粉。其他脚渣則可用再生及烧水泥等二种办法来充分利用。

繩状軋酸、堆置箱前后的二只繩洗車及浸染机吃酸的殘液，則可經与鉄屑反应后生成硫酸亚鉄$FeSO_4$来沉降AS。

浸染机的皂洗部份，除采取逆流外，并直接送往繩状洗折布車去。

本龙的流程示意图如下：



②烏龙

这条龙主要是回收全部染缸脚水，現已完成四对染缸的装置，还有二对只要接通管道即可收集。沉淀設备已有，在补充黃砂过滤等次要設备后即可成龙。

③灰龙

甲：烟囱灰 → 黑脚渣投入鍋爐重烧
白脚渣20% #200

乙、煤渣 70%
石灰 8.0%
(需外購)生石膏 2.0%
煤渣砖

④白龙

白龙方面，主要有苛化脚渣及漂粉脚渣。这二种脚渣在沉降漂部煮練退浆液时起了很大作用，苛化脚渣溶出了碱，吸附了杂質；漂粉脚渣沉降了杂質，殘余氯气漂白了污水的色澤，末了全部投入烧水泥去或再生应用。

⑤墨龙

他們称烏泥为墨龙。現在已初步摸了一下，前途也是广闊的。

八矿是：

项目 \ 名称	①銀	②鋅	③銅	④鉄	⑤鉛	⑥鉻	⑦石油	⑧煤灰
回用前名称	硝酸銀	鋅板	銅滾	三氯化鉄	鉛板	鉻液	汽油	刀砂
变化过程	硫化銀	鋅絲	銅粒	氢氯化鉄	氧化鉛	三氯化鉻	蜡油	
回收后利用名称	銀块	鋅片	銅块	硫酸亚鉄	鉛粉	醋酸鉻	石油	煤球灰

九要点：

①殘泉脚水，主要是水浆，每天約100公斤。

方法：用B萘酚或AS进行偶合，烧干加濃硫酸蒸餾。

回收所得可溶性物做葡萄糖，不可溶性物做色淀。

②注意廢气之回收，特别是烧毛机之余热和調色时重氯化时产生的汽体回收。

方法：用漂部回收的廢碱（2—3 g/l）吸收。

回收：亚硝酸鈉

③回收染料。特别在活性染料。

方法：泉：烘干（从而获得酸性可溶性染料）。溶液：暫时与漂粉脚渣混合，以降低它的色澤。

④印花机上油水大，有导布、橡皮布、毛絨布的节約，牛油包牛油的回收（装小軋車；油布蒸餾）。

⑤化工工区应为再生小組，送化学工場加工的有树脂等。

⑥与紡織厂协作，共同研究上浆浆料代用品或不上浆工艺。

⑦生活福利方面的回收，煤球和砖头将立即上馬。

⑧供銷部門：优材优用，劣材劣用，結合清倉做好原材料供应工作。

⑨輔助車間，重点是大搞煤气化运动。

为此，必須加强各方面的工作：

①进一步全面发动群众，做到全厂100%的职工都动手动脑制訂規划，既抓大利用，又抓小代用，不仅要做到不讓污水下溝，而且不讓清水下溝，要叫清水充分发揮了效果后再跑下阴溝。

②大力开展科学研究，使綜合利用和科技研究相結合。現在实驗已得的結論，要进一步稳定它。漂染部重点放在淀粉及鹽等大量物質的回收，染缸脚水的快速沉淀；印部放在石油、磺酸鈉的回收沉清方法，測定水的回用順序，热量的回收順序。全厂性的有污泥，水泥，煤渣砖的摸索工作及有关其他廢料的綜合利用。要把这些工作进一步摊开来讓群众討論，通过討論提高技术水平，更好的为回收工作服务。

③加强綜合利用的調查研究和統計核算工作，使綜合利用效果越来越大。

④加强綜合利用的分工包干工作。已摸索出的一些办法，应得快上馬。由綜合利用物資所在部門对本規划研究提出修改方案后，訂出本部門的規划，专組訂出专組規划，共同来保証五龙八宝九要点的完成及綜合利用总金額的超額完成。

⑤要提高綜合利用产物的价值，不单只做原料，而且要做加工品。

大搞多种經营　实現产值翻番

山东淄博制絲厂

我厂过去是单一生产白厂絲的企业。自一九五八年大跃进以来，跳出了单一生产的圈子，实行了“一业为主，多种經营”。两年来在蚕絲綜合利用方面，先后試制成功和生产了蛹油、蛋白素、維生素、酱油、絲綿、鈣皂、絲氨酸、辛二酸、酪氨酸等15种产品。在大搞綜合利用的基础上，进一步破除了迷信，解放了思想，第二步又跳出了本行的范围，大搞多种經营。化工方面有辛醇、癸二酸、活性炭、鈣基潤滑脂……等；玻璃纖維方面有玻璃紗、玻璃帶、玻璃布等；机械方面有車床、牛头鉋床、鼓风机、球磨机等等新产品。截至目前，我厂能够生产的产品达130余种，从而在繅絲原料不足的情况下，赢得了持續大跃进。如以今年生产計划来看，多种經营的价值占白厂絲产值的3倍以上，比去年翻三番。

是等米下鍋？还是找米下鍋？

1959年上半年，由于繅絲原料关系，厂里开工不足，在生产上相当困难。在这个时期，两条道路、两条路綫的斗爭特别明显。当时大部分职工是坚持总路綫，决心实現大跃进，但在不少干部和职工中产生了严重的右傾畏难情緒，認为这样的困难是“一筹莫展”，根本无法解决，說什么：“繅絲沒有茧，英雄也干瞪眼”。在这一严重的情况下，党委連夜进行了分析研究，認为这是和平建設时期，党和国家考驗我們的时刻到了，絲厂党的組織和党員能不能經得起考驗，就看这四个月。經过分析，統一了認識，肯定了能够实現大跃进的根本条件，即：(1)有党的正确領导；(2)有58年大跃进的經驗；(3)有工人阶段克服困难的毅力和冲天的革命干劲；(4)有兄弟单位的无私支援；(5)有58年大搞綜合利用的基础。于是就向全体职工进行了“四交”，交形势、交任务、交困难、交办法。并以“是等米下鍋还是找米下鍋？”为題开展了鳴放辯論。通过辯論，給了那些右傾保守思想一个狠狠的打击，坚决的提出了“千方百計渡难关，保証产值翻一番，苦干实干加巧干，迎接国庆十周年”的战斗口号。工人紛紛表示“坚决听党的話，党叫干什么就干什么，决不动摇”。在提高覚悟坚定信心的基础上，开展了献計献策运动。几天的时間群众就提出了150余項新品种，眞是五光十色丰富多采。党委根据群众意見进行了逐項排队，采取了边提边議边試制边生产的方法，迅速的按排了两千名职工，有的搞化工，有的搞机械，有的搞縫級織布等，立即投入生产的有78种。全厂职工干劲冲天，迅速掀起了声势浩大的大搞新产品的热潮。

是“不务正业”嗎？

但是，右傾情緒不是一經解决了就永远不产生了，而是必需經常注意和批判。如繅絲恢复正常生产后，部分干部又产生了“下馬”的思想，認为多种經营是“不务正业”。此时我們又組織了“是鼓足干劲，力爭上游，还是甘居中游？”的辯論，反复学習了毛主席的不断革命論。通过学習，职工向党委表示：“政治思想挂了帅，雄心壮志树起来，只要党的一句話，月亮也要摘下来。”

当然在大搞多种經营后帶来的問題也是多方面的，特别是原材料的供应成了最迫切的任务。在这一方面除了上級和兄弟单位大力帮助外，我們采取了两方面的措施：一是大力发动群众人人搞供銷；二是大搞协作互相支援。庞大的群众供銷队伍确实解决了不少的問題，各个生产組，既是生产者又是采購員，下乡就地取材，許多专业采購員办不到的，工人都解决了。化工用的大缸，80％以上是工人到农村解决的。織布上馬时缺少許多机件，群众供銷队伍馬到成功，迅速得到解决，前后解决了机物料达12万件以上，保証了生产的迅速上馬。全厂上下搀成一股繩，克服了前进中的重重困难，贏得了胜利，使原来单一生产的工厂变成了多种經营的企业。

大搞綜合利用和多种經营，不但給国家創造了財富，还使广大职工学会了許多技术成了多面手，壯大了技术力量，鍛炼了人的革命意志，改变了人們的精神面貌，并促进了"主业"的发展。如去年下半年繅絲生产恢复后，工人們在大搞綜合利用、多种經营的啓发下，制造成功了操作方面的以定粒为綱等十大先进經驗，用B級原料制出了A級生絲，59年質量比58年提高1.67級，日产量提高22.65％，工人們自豪的說："紅軍不怕远征难，我們不怕繅次茧"用事实严厉的批駁了某些人認为我們大搞多种經营是"不务正业"的錯誤論調。

怎样上馬？

在大搞綜合利用多种經营中，我們始終不移地坚持了两条腿走路的方針，反对了重洋輕土的思想，采取土法先上馬然后机械化的作法，因此許多困难迎刃而解了。如沒有厂房，工人就自己搭棚，用办公室、会議室、宿舍、澡塘、洗衣室进行生产；試制絲氨酸时沒有耐酸缸，就用硫酸罐代替；硅膠生产，沒有混料設备就用大缸，沒有攪拌設备就用玻璃棒，沒有冲洗設备就用揚返的浸水槽，沒有烘干設备就利用鍋爐房。

土法先上馬，大搞小土群，是迅速发展多品种生产的最有效的措施。其最大的特点是上馬快，效果大，立竿見影。如当前生产的矿渣水泥，三月上旬土法上馬，到四月底就生产了一百九十吨，現已調出一百三十吨支援水庫建設。鈣皂用土法生产，不到一个月就生产了28吨。无水乙醇二月份开始試制时想用洋法生产，由于許多設备和技术問題不能解决而迟迟不前，四月份改用土法生产，生产稳定，发展到現在一直正常。由此看来，大搞小土群，由土到洋是事物发展的規律，是非常正确的方針。

由于采取了土法先上馬，土洋并举的方針和坚持自力更生的原則，不仅生产的品种多而且快，同时有力地啓发了职工的革命干劲，进一步的解放了思想，促进了技术革新和技术革命的发展。如原来我厂的輔助車間仅有一部六呎車床和一部鑽床、六个技工，但經过两年来的大搞新产品，冲破原来仅能修理繅絲机的圈子，在沒有增加技术人員的情况下，工人們发揚了敢想敢干的共产主义风格，制造出許多大型的机器，如馬达車床、龙門鉋床、牛头鉋床、合股机等，并培养了二百余名机械技术工人，由原来只会修理变成了能够制造机械。在化工和其他方面，也实現了設备配套成龙流水作业。

在大搞群众运动的同时，我們采取了"請进来派出去"的方針。从去年到現在，我們分别派出外地学習者有一千余人次，几乎跑遍了全国。今年四个月以来，党委書記和厂領导亲自率領"取經队"前后分赴錦州、无錫、温州、石家庄、济南等地学習了許多宝貴的經驗。并且先后从錦州、上海、常州等兄弟单位，請来了各方面的技术人員进行

（下轉第4頁）

大力加强空气調节工作 为紡織

——紡織工業部与紡織工会全國委員会在天津

本刊訊： 紡織工业部与紡織工会全国委員会于四月卅五日至五月四日在天津召开了全国棉紡織厂空气調节工作經驗交流会議。出席这次会議的有来自20个省市紡織工业厅、局，和紡織企业、設計院、研究院、工学院等53个单位的代表共116人。会議开幕时，紡織工业部荣毅仁副部长作了报告。生产司郎清荣司长在閉幕会上作了总結。会議自始至終貫徹了虛实結合的方針，务虛又务实，不仅广泛地交流了各地丰富的經驗，而且大大地提高了思想認識，进一步明确了空調工作既是与生产密切相关，又是直接影响职工身体健康的一項十分重要的工作。这次会議互相交換的書面資料有90多份，許多单位在大会中发了言，介紹了关于空調工作的群众管理、配合高速生产、降温工作等方面的經驗，取到了“經”，找到了“宝”。

会議認为，紡織企业的空調工作，十年来在党的正确領导下，有着迅速的发展，并已取得了很大成就，对改善劳动条件、保証生产发展和工人身体健康起着重要的作用。自从1953以来，紡織企业普遍增添了空气調节設备，基本上解决了紡織厂的高温問題。在棉紡織厂中根本消灭了因高温而暈倒工人的現象。在印染厂中普遍采取了罩起来、排出去、送进来的綜合措施，以及在冬季采用热风消霧的方法，基本上解决了降温、消霧和排除有害气体等問題。此外，在空調工作上，还采取了很多其他有效措施，如在棉紡細紗机上大量安装断头吸棉器等。由于通过这一系列的措施，大大改善了工人的劳动条件，提高了职工的生产积極性，从而保証了生产的不断发展。紡織企业的空調工作，自1958年大跃进以来，特别是在今年开展的以“四化”为中心的技术革新和技术革命运动以来，又有了新的发展，許多厂已在空調設备的清潔、检修、温湿度調节等方面，大搞机械化、自动化，取得了不少成績，新的科学技术已开始試驗应用。十年来，空調工作的技术力量也得到了迅速的发展和壮大，培养了大批专业的空調技术工人和技术干部，新生力量不断涌現，有力地保証了空調工作的順利进行。

会議指出：空調工作所以能取得如此巨大的成就，主要是在党的領导下，坚持政治挂帅，坚持不断革命，坚决貫徹为生产服务方針的結果。空調工作既是一个专业性的工作，同时又是一个群众性的工作，因此，必須大搞群众运动，把专业管理和群众管理很好地結合起来。只有充分发动群众，大搞群众运动，依靠群众来搞空調工作，才能使空調工作迅速地发展和提高。空調工作还必須坚持貫徹土洋結合、自力更生的方針，这是多快好省发展空調工作和在空調工作中大搞技术革新和技术革命的主要途徑，也是充分发动群众的重要方法。天津、上海、河南、丹陽等地区的企业，試驗成功的蒸汽喷射制冷設备就是个很好的例子。如天津国棉一厂在开始搞蒸汽喷射制冷設备时，有人認为，根据国内外的經驗，大气压力式的必須安装在离地十公尺以上的高建筑物上，而該厂既无高楼，又缺建筑材料，难以安装。但該厂职工在厂党委的領导下解放思想，破除了这种迷信，把它安装在地面上，增加适当的措施后，利用普通K型水泵，从高度真空的蒸

工业持續跃进創造有利条件

召开全國棉紡織厂空气調节工作經驗交流会議

发器和冷凝器中抽水成功，不仅解决了該厂高速生产以来冷源不足的关鍵問題，而且也給使用大气压力式的蒸汽喷射制冷設备提供了新方向。各地的經驗証明：只要貫徹土洋結合、自力更生的方針，空調工作就会搞得有声有色，成績显著。反之，重洋輕土，依賴等待，其結果必然是冷冷清清，少慢差費。

会議指出：1960年是我国国民經济持續大跃进的一年。紡織工业无論生产和基本建設，在今年都要有新的发展。为了实現紡織工业的持續跃进，必須把目前轟轟烈烈的以"四化"为中心的技术革新和技术革命运动，更加广泛、更加深入地向前发展。在这大好形势下，紡織企业空調工作的任务是：高举毛澤东思想紅旗，坚持政治挂帅，坚持不断革命，深入貫徹总路綫，大搞群众运动，大搞以"四化"为中心的技术革新和技术革命，大力做好空气調节工作，保証生产不断提高，保护职工的身体健康，为紡織工业更大更好更全面的持續跃进，作出更大的成績。

为了胜利地完成上述任务，会議認为：首先必須在党的領导下，繼續坚持政治挂帅，加强思想工作，不断地向旧思想、旧習慣作斗爭，热情地扶植与支持新生事物。空調工作必須依靠群众来办，大搞群众运动，开展社会主义劳动竞賽，組織群众参加管理，加强温湿度情报网的工作，訓練与提高专业人員的技术水平，运用各种"三結合"形式，大搞共产主义协作，使空調工作的专业管理和群众管理很好地結合起来。空調工作必須坚决貫徹为生产服务、为群众服务的方針，徹底克服"为表服务"、"吃力不討好"的錯誤观点，应用一切有效形式，使空調工作面向生产、面向群众，从而保証生产的不断发展，保証职工的良好工作环境，保証工人的身体健康，以便更好地发揮广大职工的劳动积極性。同时，空調工作还必須大搞以"四化"为中心的技术革新和技术革命，空調設备的检修、清潔等笨重体力劳动和手工操作应实現机械化和半机械化，并逐步向自动化、半自动化进軍；大力改进空調設备，采用新技术，挖掘設备潜力，解决設备、冷源不足等問題。在大搞"双革"中应注意：①繼續不断地反对右傾保守思想，破除迷信，解放思想，发揚敢想敢干的精神；②根据本厂具体情况，針对空調工作上的关鍵問題，制訂規划，发动群众，大搞技术革命；③貫徹两条腿走路的方針，土洋結合，自力更生，大搞材料节約、代用，解决检修和增添設备需要的材料困难；④积極支持革新創举，对群众創造的技术革新成果，要及时总結，迅速推广；⑤大搞空調的科学研究工作，使空調工作向科学技术高峰迈进。

会議指出：做好今年夏季的降温工作是当前空調工作的中心任务。在防暑降温工作中，必須从以下两方面着手：①大搞以降温为中心的"双革"运动，研究与采用积極有效的技术措施，如减少与排除車間热源，改进現有空調設备，进一步挖掘潜力等；②充分发动群众，做好組織措施和衛生保健措施，如抗暑降温突击队、降温指揮部等等，都是发揮群众主观能动性的好办法。

会議期間，各地区代表信心百倍，斗志

（下轉第25頁）

經驗具体若干的作温工降暑防与調节空气有关

空气調节工作如何适应高速生产

（一）有关稳定和提高前紡半制品回潮率的問題。

通过会議討論，大家一致認为：稳定和提高前紡半制品回潮率，不但有利于細紗生产正常进行，而且有利于产品質量的提高。根据紡紗各部工艺和原棉的性能，大体上可以說，清、鋼、細三个工序为放湿过程，併条，粗紗为吸湿过程。一般原棉成熟度比較好的，放湿容易，吸湿难；而成熟度差的，則吸湿容易，放湿难。因此，这就要求我們在半制品回潮的調节掌握上要細致分析，全面掌握，重点調节。要从原棉着手，在不影响除杂的原則下，适当提高和稳定棉卷回潮，保証梳棉少量散湿，併条做到平衡或少量吸湿，以便减輕粗紗加湿的負担。同时，不同紗支要不同对待，一般高支紗比中支紗、低支紗适当偏低为宜。

（二）稳定車間气流、縮小温湿度差異的問題。

車速增加以后，由于滾筒、錠帶等的速度提高，車間气流乱的現象随之增加，温湿度差异也显著增大。如何稳定气流、縮小地区差异，避免因車弄气流过大造成細紗断头过多，已成为高速生产中的重要关鍵。根据各地区的經驗，首先应从送、排风着手。在做法上，保持車間正压尽量减少室外影响，合理調整送排风量，减少車間渦流和回风区对車間局部地区的影响。在縮小差异方面，經驗很多。如在支风道加装調节板，出风口改三面出风，或加装导流片、馬达加装冷却装置和就地排出热源等办法。如南通地区将吸棉上排风直接送到室外，車間温度差异由原来的3.5°C縮小到1.5°C，相对湿度由9%降低到6%，車間气流由原来的0.84M/秒降低到0.25M/秒。上海国棉二厂在車肚下加装排风管装置，初步試驗，可降低車弄工作面的温度0.4°C。郑州国棉三厂在支风道加装了調节板，出风口加装导流片，降低馬达进风温度等以后，經过21台、126点的測定，温度差异最高为1.7°C，90%以上均在1°C以內。这些經驗都很好，可作为各地参考。关于时間差异要不要掌握，对高速生产有无影响，这次討論的不多，但从高速生产以来，温湿度对生产的敏感性来看，适当地加以掌握控制，也是必要的。至于波动幅度多大为宜，有待各地区进一步試驗摸索。

（三）合理組織送风和排风的問題。

从各地区的資料和大会討論、經驗介紹情况来看，条縫形上送风，效果比較好。这一点，大家的認識是一致的。在排风方面，大家意見还不一致。究竟采用何种形式，今后还可进一步試驗和測定。总的来說，要根据生产情况和具体条件，因地制宜地掌握排风均匀，做到就近排出热源为宜。

（四）取消布机直接噴雾，利用送风加湿。

大家对取消布机車間直接噴雾，利用送风加湿的認識是一致的。不少企业都在試

驗，有的早已推广。实踐証明：这个办法对节省人員，减輕劳动强度，稳定車間温湿度，降低机物料消耗等，都有好处。如天津恒源棉紡織厂取消噴霧后，布机断头較前降低0.136根/台时。北京国棉一厂取消噴霧后，棉布入庫正品率經常保持在99～100%，下机一等品率保持在92～95%上下。不过，取消噴霧后，在織布前的准备工程还需有相应的措施。这些措施，各地区可以根据大会介紹的經驗作进一步研究。

（五）加強管理，做好預見性調节。

高速生产以来，工艺上对温湿度的敏感性較前提高了，我們若不善于根据室外气候变化作預見性的調节，合理地使用設备，有效地控制車間的温湿度，工作就要陷于被动。这次会議关于做好預見性的調节工作，有不少好的經驗。如武汉申新紗厂制定了六滿意工作法（开冷車預調节滿意、早中夜三班調节滿意、交接班滿意、气候变化滿意、产質量滿意、分工区分支地区差异滿意）；郑州国棉一厂找出了室外、机器露点和內外温差的变化与生产的关系，根据交接班、夜班、吃飯、开灯前后、室外突然变化、假期开冷車等車間发热量变化的規律，制定了“六防办法”；山西晋生紡織厂根据一年24个节令制定的預报和調节操作方法等等，都可参考。

关于防暑降温工作

經过会議討論，一致認为，在今年夏季的防暑降温工作中，必須大力貫徹以减少与排除車間热源为主，同时，充分发揮現有空調設备的潛力。这是做好防暑降温工作的正确方向。

（一）积極研究与采用有效的减热与排热措施。

大力加强机器保全、保养的工作質量，积極貫徹各項节电措施，是减少車間热源的中心环节。这样不仅能降温，而且还能节約大量电力，是多快好省地完成生产与降温任务的有效方法。因此，各地必須在党委領导下，充分发动群众，做好这項工作。关于排热措施，会議認为：馬达排热与細紗吸棉器集体排风，是均匀排热的有效措施。各地可根据具体情况加以采用。上海、邯鄲、青島有些厂先后对排除細紗机滾筒与錠脚部分热源作了試驗，初步証实，这种做法对降温是有利的。但如何更有效地排除这部分热源，还需要进一步研究。另外，采用屋頂噴水、增加厂房結構的保温層、屋頂天窗刷白、进风部分加水幕、搭涼棚等行之有效的措施，均可根据本地条件考虑采用。

（二）提高原有深井出水量，增加冷源。

天津、上海采用酸处理和吹砂处理办法，对提高出水量起有一定的作用。但在采用时，应根据滤水头堵塞的情况，来决定采用那一种办法。一般如系水垢堵塞，可采用酸处理；如系泥砂堵塞，則用吹砂处理。采用酸处理时应加一定的抗蝕剂，以免滤水头被腐蝕。在动水位下降过多的井，根据情况可采用井泵加长，增加叶輪級数，减少輸水系統阻力等办法，来提高出水量。至于在地下水不太丰富的地区，可根据地区条件，采用不同形式的人工制冷方法。比如在有大量冷却水和煤、又有鍋爐設备的厂，可考虑采用蒸汽噴射冷冻机制冷；煤供应較困难、而水电較多的地区，可考虑用氨压縮制冷。在考虑冷源方向时，应結合地区特点，一般地下水源較丰富的地区，就不一定要采用人工制冷，采用低温井水降温还是当前最經济的办法。

（三）合理利用冷源，提高洗滌室效率。

为了充分发揮井水的降温效能，根据本地区条件，将单級噴射改为一級半或二級噴射是有效的。另外，将高温車間用过的回

水，.如温度还較低，可用于前紡或布場等湿度較高的車間使用。在水量較为丰富的厂，可以多装一些粗噴噴咀，以提高接触冷却的效果。洗滌室长度过短的，可以考虑适当加长一些。一般单級混合噴射，洗滌室长度（由軸流风扇至擋水板）考虑加长至4～5米，是比較合适的。噴咀的布置，可根据洗滌室横断面內的湿度的分布来加以适当調整。比如石家庄紡織厂在洗滌室上部空气洗滌效果較差的断面內，适当增加些噴咀，对提高空气冷却效率起到一定作用。

（四）增加风量方面。

会議認为：減少送风系統阻力，改变軸流风机叶角，是比較經济有效的办法。单純依靠增加风机轉数是不經济的。減少阻力一般采用加大进风面积，适当放大擋水板間距，增开条縫式出风口，以及对不合理的主支送风管道和洗滌室进行局部的改造，減少阻力，达到提高风量、均匀送风的目的。但在改造管道时，应考虑經济适用的原則，除非必不得已时，不宜作过大的或全面的翻改。加大軸流送风机叶角时，不宜过大，根据各地試驗，以維持在23～24°为宜。有的厂曾加至29°，风量反而有所下降。会議認为：风量的合理使用也是一个值得注意的問題。在同样条件下，风量如能均匀地送到工作区，則送风的利用系数也会高一些，通风效率指数也随着提高，从而能以較少的风量，发揮更大的降温作用。所以，目前認为，采用条縫形出风口是比較合适的送风方式。

（五）降温組織措施与保健措施。

許多地区的經驗証明：做好防暑降温工作，仅仅依靠技术措施是不够的，还必須加强組織措施和保健措施。如組成降温領导小組，全面研究安排有关工作，这也是做好降温工作的重要保証。

（摘自全国棉紡織厂空气調节工作經驗交流会議总結）

發动羣众成立抗暑降温突击隊

郑州国棉三厂机动車間

宁可我們腿跑断、汗流干，

不叫車間职工流出一滴汗，

温度坚决不超过35°C，

改变酷暑車間仍然像春天。

这是1959年三季度空調全体职工，在降温时期抗暑突击队中的豪迈行动口号。

經过两个月的苦战和巧干，使1959年的降温任务完成得史无前例的出色。

1958年降温期間我厂共有深井水量每小时为750吨，当时，室外温度最高39.25°C，湿球温度29.75°C时，細紗車間最高温度达到34.70°C～34.90°C；而1959年降温期間深井水只有600吨（每小时），但在当时室外温度最高41.25°C，湿球31.25°C，細紗間在增加車速发热量大的情况下，最高温度只达到34.2°C～34.3°C。

这些成績的取得是党的正确領导和全体职工最大限度发揮主观能动性，大搞群众运动的必然結果。

我們的具体做法是：

首先把降温任务向群众交底，說明現有設备情况、車間发热量和根据气象条件預計可能达到的温度，以及降温任务完成得好坏与完成国家計划的密切关系等。另一方面，积極組織大家学習往年降温經驗，認清降温

的有利条件，使群众从思想上徹底明确，充分作好准备。

暑期到来时，为保証任务的胜利完成，把运轉和保全四个小組組織了四个“抗暑降温突击队”，任务主要是車間温度不超过35°C，和竞賽条件四项。

1.賽那班温度最低；

2.賽那班共产主义协作好（队与队之間协作，与生产車間协作）；

3.賽那班用电低；

4.賽那班安全生产好。

由于任务明确，既比主要降温任务的好坏，又比配合生产的好坏，更比用电低、运轉三班的相互配合及保全的大协作，因此，队与队之間轟轟烈烈地展开了全面突击。

为了把不够充裕的深井水用得适当，运轉突击队詳細安排了用水，明确規定了使用原則：

①夜班为早班服务，早班为中班服务，小車間为大車間讓路，低温車間为高温車間讓路，有計划地安排用水，保証降温任务的全面完成。基本做法是夜班充分作好早班用水儲备量，保証水庫滿水；早班应尽一切可能保持車間温度的正常，又要尽量少用儲备水量，以滿足中班高温需要。中班則可大量用水降温。織部首先服从紡部需要，一般車間服从大車間需要。这样既有利于用水的全盘掌握，又发揮了水泵值班工、突击队員的正确預計和安排用水。这个原則为全体突击队員所掌握，发揮了巨大的作用。

在全面完成降温任务的要求下，运轉突击队还創造了“一快、二配合、一执行、三联系”的工作方法，有力地保証了降温任务的全面完成。工作法的具体内容如下：

一快：調节工巡迴检查空調設备、室外温湿度，調节設备快。

二配合：①运轉三班互相配合协作好；

②調节工配合生产协作好。

一执行：坚决执行操作方法。

三联系：①水泵值班工与組长进行二大联系，二小联系，掌握供用水情况。具体时間：接班后、交班前，吃飯开車前后。

②調节工与組长在班进行三次联系。具体时間为接班后、交班前，吃飯前后，联系設备使用情况，及車間温湿度和生产情况等。

③組长車間巡迴进行二大联系二小联系。检查車間設备及温湿度实际情况和生产情况，便于及时发現問題，及时处理。

这一工作方法，既从管理上协調，又是降温調度全面所必要；既紧密联系了生产，又妥善地为三班协作互助得到充分保証。

保全突击队在竞賽中也創造了“設备区域分工負責检查彙报制度”，按保全人員进行运轉检查，发現問題及时处理和彙报，給降温設备正常运轉作好了預防措施。同时为了实現行动口号，晝夜派专人值班，不离开工作崗位，随叫随到。

通过1959年的实踐，我們認为，抗暑降温突击队是調动群众积極性，做好夏季防暑降温工作的一种好形式。

（上接第21頁）

昂揚，紛紛表决心、提保証，北京、河北、河南地区并先后提出向兄弟地区开展友誼竞賽的倡議。在这些决心書、保証書、倡議書中，充分体現出各地区的雄心壯志，与会代表一致表示：坚决貫徹会議的精神，迅速把会議上交流的先进經驗，在全国各地区、各企业开出灿爛之花，結出丰硕之果，大力加强空气調节工作，以适应紡織工业持續大跃进形势的需要。

向品种多样化方向发展

石家庄第二棉紡織厂

我厂全体职工，在党的正确領导下，在大跃进輝煌的成就鼓舞下，为了滿足人民日益增长的需要，通过大搞新产品試制、定型、生产的群众运动，深入貫徹多快好省的原則，坚持土洋結合两条腿走路的方針，以自力更为主，用現有修机車間的机械設备，大闹技术革命和技术革新，自造机件，自找装备，使現有紗布机达到符合新品种生产的要求。一年来先后試制成功：外衣布、提花府綢等22个新品种，并从今年一月份开始陆續将十五个品种正式投入生产，棉紗平均支数由原来的26支提高到31.37支。

开始搞新产品时，在有些干部中存在着各种强調設备性能、强調技术条件的畏难情緒。經过党委組織討論，明确了搞新产品的重大意义，树立了向高、精、新、尖发展的雄心大志，群众发动了起来。另一方面，具体步驟上，采取先易后难，先搞成几个新品种，坚定职工信心，积累經驗，再搞更高更尖的品种。我們最初搞的品种，象人字呢等就是在机器設备变动不大，技术操作基本接近斜紋織物的情况下，試制成功的。所以在搞象提花府綢一类的織物时，虽在机械設备上以及技术操作上都遇到一些困难，但职工始終信心很大。經过三番五次的試驗，終于合併平紋与斜紋織机的踏盘开口吊綜装置，試制出提花府綢，突破了認为沒有多臂机就搞不了提花織物的迷信思想，发揚了敢想敢干的共产主义风格。全体职工提出了爭上游爭第一，誓向普通机器要特殊产品，花色品种超赶津滬的口号。人人闹技术革命，个个搞創造之风大兴，技术关鍵不断被突破。

大搞群众运动与专业研究相結合，是解决生产关鍵，突破薄弱环节行之有效的方法，大搞新品种也不例外。我們在厂級領导干部、工程师、技术員和技术工人的参加下，組成工艺設計、准备、漂染、織造等四个三結合小組，針对設計試制生产工作，組織群众开展試驗研究，通过試驗和群众性定型鑒定，最后确定工艺設計投入生产。例如在蟬翼紗的試制中，我們沒有分条整經机，对整經方法，研究組提出两个方案，一个是在絡經机上根据織物組織进行分条整經，一个是在整經机上股綫与单紗分别整經，再在浆紗机上併合分条。經过群众的研究討論，最后确定了采用第二个方案。并在浆紗当車工謝光聚同志的建議下，在浆紗机上增加了分絞装置，不仅使股綫与单紗間有了明显的界限，在浆紗机上发生断头时不致弄錯，并为穿筘織造創造了条件，保証了織物組織的正确不乱。又如在高級府綢的試制中，最初采用两片綜，又改用四片綜試驗，均因綜絲密度大，經紗磨擦大，开不开車，不能正常生产；以后学習上海經驗，改用双踏盘装置，配用四片綜，縮小了綜框間的距离，基本上解决了試制問題。但当正式生产时，效率仅达40～60，經卡其車間保养工人赵景华同志建議，把踏盘的小半徑减小，加大了开口，使效率提高到85%以上，保証了正常生产。

搞新产品試制生产中另一个問題，是設备問題——符合新产品生产要求的机器。但在当前条件下，全部或部份的更新設备是有困难的，也是不符合多快好省的原則的。因此，貫徹党的土法上馬，土洋結合两条

腿走路的方針，自力更生，自制設备，就成为能否大搞新产品的关鍵。全体职工在党的領导下，充分发揮了积極性創造性，在試制生产中沒有适用的綜絲綜框，就将过去已报廢的綜絲綜框修理后使用；織造府綢的布机上使用木制吊綜托脚，将平紋斜紋織机的开口吊綜装置合併成一套机械，不用提花机織出提花府綢，这种机構并能符合多品种生产的要求，为多品种生产創造了有利条件。为了生产股綫緯紗，合股保全保养的技术工人，苦战三晝夜，以土洋結合的方法，将拈綫机改装成緯紗錠子，保証了試制工作的順利进行。修机車間的职工利用原来只有修配能力的机械設备，土洋結合大搞机件制造，装备和改造了原有的机械設备，使它們符合新品种生产要求。

一年来新品种的試制生产工作，雄辯的說明了現代化大型紡織厂不适于多品种生产的所謂理論是不能成立的，新产品試制成功，并陆續投入生产的胜利是不断反右傾，鼓干劲的胜利。每当思想提高一步，新产品的試制工作就更进一步。沒有坚强的党的政治思想領导和大搞群众运动，要想在高精新尖的战綫上取得胜利是不可能的。

大搞花色品种　向高精产品发展

天津市色織一厂

我們厂在党的正确領导下，在总路綫的光輝照耀下，由五九年开始，在从白織物改色織物，由低級产品向高級产品发展方面取得了很大的跃进。色織物品种由上半年的一个到五九年来就試制65种，并分批投入生产51种。进入60年以来，全体职工在党的領导下，又提出了“树雄心，立大志，赶上海，爭第一”的豪言壯語，因此，干劲越鼓越足，越干越欢，60年一季度已經試制新产品29个，新花样56种，其数量已超过五九年的总和，品种面貌煥然一新。

我們的做法是：

1.由企业領导干部，技术人員和老工人組成三結合小組，采取学与創造相結合的方法；經常与商业部門取得联系，供給国内外小样；不断到兄弟地区、兄弟厂参观学習；解放思想，发动职工大搞設計，集体研究，取长补短。这样既发揮了群众的智慧，又征求了消費者的意見。广大的职工群众为了生产更多的新品种，千方百計的搜集小样，供技术室參考。如老工人王書旺同志到市場买东西时看到好的花样，就用自己的布票和錢买了小样送給技术室，最近又根据他找的小样試制成了青年呢、銀絲呢、提花綫呢等很多新品种。許多新品种都是經过职工設計，供小样，通过三結合小組研究投入生产的。半年多以来，試了大批新产品，新花样，还投入生产了高級产品（寸密288的）緯平綫，交織山形呢，夹絲呢，及結子紗，巨龙呢，半綜紗罗織物，为向高級产品发展打下了有利的基础。

2.試制与投入生产緊密結合。我厂三个織布車間都有新品种試制机台，通过試驗机台，不但試制了新品种新花样，更重要的是，通过試驗机台，組織全体职工对工艺規程技术操作等采取就地講課，現場学習，边試制边学習的方法，提高技术水平，适应生产需要。如在改提花織物时，織布工大部份都不

懂多臂机的原理，操作时不会找梭，我們就找老工人采取一边接装，一边講解，一边試驗，一边学習的方法，很快掌握了多臂机的操作。目前全厂已有90%以上的織布工达到了一人多艺，为投入生产和更多的試制新产品創造了条件。因此，虽然我們厂品种多，試制任务大，不但沒影响生产，而且保証了質量，促进了生产的全面跃进，从产品質量来看，一年多以来，入庫一等品率一直保持在99%以上，下机質量也提高到86%以上。

3.树立名牌产品，帶动一般产品。在我厂党組織的領导下，开展了学名牌、超名牌、創名牌的竞賽运动。今年我厂計划在"十一"以前使緯平絨、結子紗織物、紗罗半綜織物赶上国内外先进水平，夹絲呢、山形呢、交織綫呢、深綫呢四个品种，力爭全市第一，赶上全国先进水平。現在除商业部門与染厂对我們大力支持外，我們普遍向职工群众进行了树雄心，爭第一的教育，加强了工艺設計。物理化驗与保全保养，通过这一段工作，工人干劲十足，信心百倍。經过树立名牌产品运动，根据商业部門征求消費者的意見，夹絲呢、山形呢等几个产品得到了消費者的好評，并帶动了其它产品質量逐步提高。

4.大搞技术革新，保証新产品上馬。由于色織物品种的迅速增长，并逐步向高級产品发展，这就对我們厂的落后設备，工艺設計等提出了更高的要求。向高級产品发展的过程，又是改造旧設备，进行老厂改造的过程，也是大搞革新，改进工艺，解决关鍵的过程。因此，在党的領导下，我們充分的发动了职工群众，深入的开展了技术革新技术革命向高精尖进軍的竞賽运动，解决了很多生产关鍵，促进了高級产品的不断增长。如在試制夹絲織物和結子紗織物时，必須有万能合綫，这就成为我們当时的主要关鍵。我們就发动职工大搞革新，結果把普通合綫机改装成为万能合綫机，生产了花圈紗，結子綫，試制成功了高級产品夹絲呢和結子紗巨龙呢。再如：我們厂都是普通布机，沒有多梭，这又是增加花色品种必不可少的，因此我們又发动职工大搞革新，土洋結合，自力更生，自造了多梭机，促进了色織物的迅速增长。今年一季度公司給我們下达半綜紗罗織物时，有不少的同志認为我們无法搞成，認为不但不懂半綜紗罗的工艺設計，同时連見都沒見过。我們首先到兄弟地区和兄弟厂进行了参观学習，学習了工艺設計。在試制当中又遇見了沒有半綜的新困难，沒有半綜怎么办？既不能等着进口，又不能向領导伸手要。我們就发动职工大搞革新，由于职工群众的刻苦鑽研，結果創造了以尼龙絲自作半綜的方法，解决了这一重大关鍵，試制成功半綜紗罗織物"蟬羽紗"。

为了更好的滿足市場供应和美化人民生活，我們将进一步向高精产品发展。为了适应这一形势发展的要求，还打算大搞設备制造，今年自造布机80台，多梭机150台，以促进色織物品种的发展，根本改变企业面貌。

郑棉二厂从棉杆皮膠渣中提煉出大量淀粉

郑棉二厂把原材料綜合利用作为当前技术革命主攻目标之一，大搞无廢料、廢气、廢渣、廢水的四无运动，力爭生产更多的无成本产品。在大搞棉杆皮纖維的同时，从棉杆皮脫掉的膠渣中提取大量的淀粉；提取过淀粉的廢水又制成了醬油，剩下的渣还可以喂猪。

据該厂計算：1000斤棉杆皮可制成：纖維200斤，湿淀粉600斤，醬油500斤，皮渣还可作猪飼料。

市場調查

各地消費羣众喜爱哪些花布

成·起

这是一篇調查研究的文章。作者根据在部分地区訪問的情况，对商品棉布的花型色泽、花色品种，提出了一些看法。关于花色品种的发展方向問題，值得进一步研究，希望大家来討論。

——編者

为了进一步促使印花布的花紋图案和配色等設計，适应人民經济生活日益发展的新的要求，在59年底，上海紡織品采購供应站会同了上海工业部門設計同志，組織了訪問小組，分批深入河南、浙江、福建、广东等省一些地区进行重点調查訪問。通过这次訪問，特别在农村人民公社，經与农民同吃，同住，同劳动，亲身体驗了人民公社化后农民的生活，对农民的思想感情有了进一步的理解，增添了感性知識，促使今后設計花布图案，进一步符合广大劳动人民的需要。这里将河南、福建、浙江、广东訪問調查的綜合情况作簡略的报导。

一、花型变化和发展趋势

吉祥喜庆的飞禽花卉大花型最受欢迎

古老呆板的条型花色日趋淘汰

大花花型的产品，主要用作被面床褥，仅少量做外衣用，因此大都系深色品种。由于城乡人民經济生活的提高，添置新被新衣比較多，所以总的需要量是有所增加，但在比重上，根据各地区不同的情况，如气候不同，生活风俗習慣的不同等，需要量也是不同的。在花型上，根据人民群众的喜爱習慣，由于我国人民的热爱和平幸福生活，因而对象征吉祥喜庆，富有民族风格的飞禽花卉，最受欢迎，如百鳥朝凤，丹凤朝陽，凤凰牡丹，百花齐放等花紋图案喜爱面最广；单純的大朵花花型，要花色新颖，别致，丰滿，底花清晰，在河南和福建两省尚受欢迎，而在浙江西部和广东因嫌花型过于庞大，底色不清，喜爱面較狹；关于人物，动物，魚草等花型，銷售面更有限；至于古老呆板的条型花，已不大受人欢迎。

中小朵花花型，步步下降；

新型图案花型，受欢迎。

在中小花型，由于喜爱習慣随着文化生活的变化发展，风俗的变易，过去占銷售最广的，比重最大的朵花，步步下降，下降幅度在59年看来特别显著，60年一季度仍处繼續下降的趋向，以往在銷售中朵花要占70—80%的河南和福建，現在只占30—40%，接

近中等城市的地区，下降的幅度更大，大都趋向图案花型；就是在主銷朵花的地区，对朵花花型的要求也不再是五瓣簡的朵朵花了，而要求花型新穎大方，層次分明，主花突出，花色鮮艳，花姿丰滿，配色調和，要具有碩潤艳丽的风格。中型朵花，亦因花色欠文靜玲瓏，銷路日趋狹窄，中朵花在朵花类型中所占比重很少，这是一个大的轉变。

图案花型由于变化多，色調优美，艺术性强，因而目前不論是城市或农村，对于創新的图案花型的接受能力，特别显得强烈。一般要求在花型的造型上有变化，排列不宜过稀过密，花型要适中不要过大，花紋图案主題要突出，阴陽要分明，底紋要清晰明朗。如果主次不分，層次不明，地紋模糊，造型不美，就很难找到銷路。在图案花型的的条格花紋，由于衣着的式样的变化，很大部分妇女，不再穿着斜襟女衫，穿用两用衫和新穎的服飾日趋增多，若用朵花做新型服式，大都感到不相配称；而色織綫呢类型中的条格花紋，深受消費群众的喜爱和欢迎，尤其彩色条格，由于造型大，配色鮮艳，綫条突出，層次分明，更为青年妇女所喜爱。单套色或两套色的条格花型，由于能代替府綢，因而儿童、青年妇女多用以作襯衣与短衫褲之用，这是值得研究的一个設計方向。

此外蓝白花布主要銷售对象是中年妇女，主要因花色朴素大方，但所占比重不大，一般占淺色花布5%左右，蓝白花布的花型主要是細巧的几何图案，或是細点和細条的花紋，花型排列宜密而不宜稀。其次曾盛行一时的雪花花型，尚有一定的銷路，但所占比重不大。对雪花花型要求雪花鮮明細致，密集均匀，不要大群的粗壮的雪点，如果底色与雪花不清晰，或是雪花压倒底色，就不易找到銷路。关于小动物，卡通，小玩具等其他花型，只能适用于儿童，所占比重極微；一般反映，花型宜順序排列，以免在制成衣服后形成人物顛倒，使人产生不順眼的感覚，最好以不規則的排列較为适当。

二、花布地色的变化情况

关于花布的地色，由于实用耐髒与否的关系，淺色花布中的純白地，在淺色中所占比重甚微，在农村一般喜爱半白地或淺色地，但也有个别地区喜爱純白地与半白地色，例如河南郑州就占85%，淺色地色的比重15%；洛陽市对半白地色与淺色地則各占50%；而开封市則恰恰相反，半白地色只占20%左右，淺色地則占80%。在深色花布中，大紅地，因色澤过于强烈，較过去有下降的趋向，棗、酱地色有上升。一般反映深色中除紅、棗、酱、蓝、駝，元等几种地色外，能够創造新地色，如艳兰、橄欖綠、蟹青、札蓝等，亦为消費群众所接受和欢迎。

三、花布花色品种的要求变化

广大的劳动妇女有了独立的經济收入之后，对于花布的品种选擇要求也日益提高，对新創品种，如提花布等，較受欢迎。在深色花中，总的情况仍以小花嘩嘰占最大比重，例如河南洛陽在座談会上反映，只要小花嘩嘰不缺貨，就可解决大部分問題，这說明了妇女們对小花嘩嘰有習慣的喜爱，主要問題是在花紋图案的变化。淺色花布中亦仍以淺花布为主，麻紗罗布次之，印花泡泡紗，网印花府綢，印花提花，粘膠印花布等新品种，頗受消費群众的欢迎。

国际纺织

人造纖維和合成纖維生产的发展远景

〔苏联〕 A.Г.格利戈利揚茨

苏联七年計划中規定，在最近几年內，将大大发展人造纖維和合成纖維的生产。化学纖維工业的发展远景，对紡織工作者来說是十分感兴趣的。这个发展远景在頗大程度上預定了紡織工业的发展方向，并决定了許多日用品增加品种和改进質量的方法。

为了滿足輕工业的需要，化学纖維的总产量在1959年～1965年期間将增长約3倍。产品品种也有很大变化。例如，合成纖維的产量增加12倍，而醋酸人造絲增加23倍。将以广大的工业規模来生产象阿尼特、拉夫桑和尼特綸等类新纖維。以1965年与1957年相比，用人造纖維和合成纖維生产的絲織物产量将增加0.8倍，用人造纖維和合成纖維生产的毛織物增加1.3倍，服装用短纖維織物增加3.2倍，用人造纖維和合成纖維混紡的服装用棉織物增加9倍，人造纖維和合成纖維同棉花混紡的外衣服装用織物增加3.5倍，用人造纖維和合成纖維生产的內衣針織品增加7.7倍，上衣針織物增加11倍，长短袜織品增加1.2倍和人造卡拉庫里羔皮增加13倍。

纖維类种	各类产品比重	
	1958年(%)	1965年(%)
粘胶纖維	84.5	63.0
銅氨纖維	6.8	2.6
醋酸纖維	1.5	9.0
合成纖維	7.2	25.4
总計	100	100
其中：长絲纖維	54	50.2
短絲纖維	46	49.8

由上表可見，在七年內化学纖維的平衡結構有重大变化。

人造纖維和合成纖維工业的地区分布改变了。新工厂将建設在主要原料产地的附近，那里有天然沼气或是用露天方法开采的廉价煤；工厂还将接近加工工业企业的分布地区和产品消費地区。将建設年产15～20千吨纖維的化学纖維工厂和联合工厂。

例如，阿塞拜疆加盟共和国将在当地的天然原料基地建設巨大的紡制人造短纖維拉夫桑的工厂。烏茲别克加盟共和国将建設醋酸人造絲工厂，那里有足够的棉絨和很发达的化学工业，这些化学工业能滿足醋酸纖維素生产所必需的廉价的醋酸和酸碱。

烏克兰加盟共和国将在巨大的化学工业基地組織阿尼特纖維的大型生产。克拉斯諾雅尔边区、阿尔泰以及伊尔庫茨克区，将利用当地纖維素联合工厂所生产的高質量的纖維素，以及西伯利亚的廉价动力和化学产品基地，建立巨大的化学纖維加工企业。

白俄罗斯加盟共和国，拉脫維亚加盟共和国，立陶宛加盟共和国，格魯吉亚加盟共和国以及阿尔美尼亚加盟共和国也将建設新的大型企业。

化学纖維生产企业这样的分布，能够最充分地滿足这些共和国的毛紡織、針織、絲紡織、紡織装飾品、棉紡織以及其他紡織工业的需要。

执行列宁的工业地区分布原則，就能消

灭不合理的燃料、原料、半成品以及成品的长距离运输，并大大地节約社会劳动。所有这一切将导致大大地降低化学纖維的成本和降低化学纖維产品的价格。初步計算表明，粘膠短纖維的成本将是很低的。在采用新的醋酸纖維素生产工艺以及使用高产量的設备的情况下，醋酸人造絲在成本水平方面将接近粘膠人造絲。

苏共中央五月全会决議規定，将大規模地进行这方面的科学研究、設計以及理論研究。最近将在两个城市中組織新的全苏人造纖維科学研究院分院。建立一些新的，并巩固現有的一些現代化高产量装备的設計局。

由于人造纖維和合成纖維生产的巨大增长，紡織工作者自然对这些材料的性能很关心。許多著作刊載了有关这些性能的情报，因此不需要再詳細地探討这些性能。但是应該强調指出，人造纖維特别是合成纖維在某些指标方面，在頗大程度上超过了象羊毛和絲这样良好的天然纖維。例如，聚酸胺纖維在强力、弹性和耐磨性方面均超过了羊毛和絲。聚酸胺纖維的比重小，却能承受比任何天然纖維大二倍的弯曲数。聚酸胺纖維的耐热和耐化学性能比所有的天然纖維高。尼特綸的特征是具有很大的耐光性。

对化学纖維的生产組織来說，不需要很大的面积和很长的时間。这种生产的困难，包括原料的获取，比获取任何天然纖維的困难要小得多。而况必須考虑到化学纖維的生产与气候条件和天气无关。在近代聚合物化学成就的情况下，可以获得預定性能的人造纖維。所有这一切都表明，党所通过的在我国組織巨大的人造纖維和合成纖維工业的宏伟計划的重大意义。这个工业将作为大量增产日用品的基础。

用化学纖維制成的精細美丽的織物和針織品，受到了消費者的欢迎。然而应当指出，不是所有的纖維均能以相同的效果应用于同一的成品。經驗表明，必需进行纖維"专业化"的分类。例如，在人造纖維中醋酸人造絲最适宜于織制精細的女內衣針織品。在合成纖維中拉夫桑和尼特綸纖維最适宜于織制服装用織物。含有40～50%拉夫桑和尼特綸纖維的織物比純羊毛的輕，而在外表上又美观。

用純粘膠短纖維可織制輕而美丽且十分便宜的外衣服装用織物和服装用織物。重要的只是，这种紗应具有合适的捻度（服装用織物为每米450～550圈）并要給織物以防皺等整理。

七年計划內，将大大地改进化学纖維产品的質量并增加品种。除了絲和毛織物，将用人造纖維和合成纖維大規模地織制紡織裝飾用品和花边制品、条帶制品、长短袜制品、地毯、毛皮和許多其他制品。

如果設卡普綸的出現能大大地改进人造卡拉庫里羔皮的質量，那末阿尼特和拉夫桑将使組織坚牢的人造毛皮的生产有可能。

尼特綸纖維具有最大的耐光性。不仅毛織物和針織品广泛使用尼特綸纖維，而且将把它作为制造外观美丽而十分耐用的花边网制品的材料。

阿尼特和拉夫桑的生产发展，能促进男女和儿童短袜以及女"弹性"长袜的大批生产。"弹性"长袜不仅外形美观、强力好，而且具有羊毛袜的性能，宜于冷天穿着。

在1959～1965年苏联发展国民經济的控制数字中，規定要建立一个能够保証化学纖維工业和加工工业迅速发展的强大的机器制造基础。規定化学設备的产量增加2.3～22.5倍，紡織工业用的工艺設备增加1.2倍。

（何联华摘譯自苏联"紡織工业"1959年12月号）

河北紡織工业“双革”評比、經驗交流大会在天津召开

五月中旬，河北省七个专、市的紡織各行业代表出席了省紡織工业局召开的技术革新技术革命評比、經驗交流大会。大会除对既得的革新成就进行評比外，并交流了关于大抓革新成就的巩固、推广、提高的經驗，发动群众大搞扩大原料資源、大搞綜合利用的經驗，以及大搞高、精、尖新品种的經驗。同时，根据学上海、赶上海、超上海的精神，确定了今后的工作安排。

会議分为八个专业組，按照行业或革新的重点項目，同行对同行，面对面的互相献宝取經。在专业活动外，有些地区的代表团还采取了两条腿走路、双管齐下的办法，利用会外时間，到天津一些厂实地探宝，搜寻好經驗。

会議期間，天津紡織工业职工創造了优異的成績，向大会报捷。各棉紡織厂截至五月十五日止，机械化、半机械化度程已巩固在97%以上。修机車間通过“四化”，生产能力提高三倍以上，并出現了发电場、送配电、电气控制自动化。单織厂机械化、半机械化程度已經达到95.99%以上，实現了整理工序連續化和单机自动化。为了扩大原料資源，天津市的棉紡厂正在大搞土法人造纖維，在棉紡織厂里已經有两个用土法制造的人造纖維厂投入生产，并有三个厂已經建成。利用野杂纖維方面，已織出了服装及工业用布数十种。

江苏紡織工业技术革命运动蓬勃发展

江苏紡織工业通过貫彻全国紡織工业技术革新、技术革命經驗交流大会和王正銓織布革新經驗現場会議精神以后，迅速出現了以“四化”为中心的革命大风暴的新高潮。仅四月份，全省紡織厂就提出革新、建議14万条，其中已实現的5万条，机械化、半机械化程度迅速提高到73%，其中无錫市已达到90%以上。在大搞群众性革新、建議的同时，各企业均重視了新技术、新經驗的总結、推广和使用。如无錫市正德棉毛織造厂职工，在技术革命运动中，开展了比革新多、比推广快、比使用好的竞賽，使机械化、半机械化程度从年初的62%提高到85%；徐州印染厂积极推广革新經驗，生产上实現了开幅、烘干、絲光連續化，染縫机械化、連續化，全厂机械化程度提高31%，并节約了大批劳动力；南京中兴源絲織厂职工猛攻手工操作，織“彩庫錦”木机改电动，8台代替了原来的120台，改漳絨机为电动双层，3台代替了原来的72台，共节約劳动力200多人。（任飞珀）

山东紡織职工上山下乡采集野杂纖維

山东省紡織系統，最近以来，突出地把千方百計扩大原料資源，开展多种經营，大搞原材料的节約、代用、綜合利用，实現生产大提高，作为当前“双革”的主攻方向，因此，进一步促进了全省收購利用野杂纖維运动的蓬勃开展。五月上旬，全省各地主要是济南、青島的紡織企业，組織职工上山下乡，配合商业部門进行野杂纖維的采集、收購和宣传工作，十天收購的野杂纖維，相当于今年头四个月收購总量的三点八倍。各地区抓住野杂纖維初步加工的这一环节，本着“土法土馬，土洋結合”的方針，积极克服了剝皮、脫胶、試制、設备、技术上的困难，不断扩大生产，紡出了更多品种的純紡紗、代用布、麻袋及棉毯等。在以大搞野杂纖維、人造纖維、合成纖維为綱的帶动下，全省紡織企业又大搞多种經营和綜合利用的群众运动，大办各种小土群、小洋群。济南、青島已办起各种小工厂266个，試制成功新产品126种，其中有高級产品30多种。

河南召开紡織工业干部教育会議

五月上旬，河南省紡織工业局在郑州召开了全省干部教育会議。广泛交流了經驗，討論了規划。

会議始終貫彻了群众路綫的方法，大鳴、大放、大辯論，实行了会內外緊密結合，郑州各厂在会議期間即制訂了行动計划，写了大字报、决心書。如国棉四厂基本上完成扫盲任务，同时建立了从小学到大学的业余教育体系，共开設了97个班級，另有机械制图专业80人，抽調四长以上干部71名脫产学文化及专业技术，并計划开办半工半讀学习毛主席著作理論班。

会議通过討論，对如何培养、調整、提拔干部問題，如何大办学校、大搞职工业余教育及有关干部教育問題等方面，都提出具体要求，并制訂了相应措施。

推薦几种最新出版的棉紡織技术革新資料汇編

(第三輯)机物料修制經驗 0.20元

这里收集了陝西省紡織工业局所属工厂在大跃进以来創造和积累的机配件和机物料修制的經驗。它充分地体現了陝西各紡織厂在大鬧技术革新、土洋并举、自力更生等方面已經創造和取得不少成績，为修配和制造机物料、快速修理和寻找代用材料开辟了广闊的道路。

(第四輯)細紗机錠胆的修制 0.21元

随着細紗机的速度不断提高，卷拈部分的錠胆消耗量亦大有增加。由于錠胆磨灭，直接影响錠子搖头、木管跳动而造成細紗断头。因此各厂都积極研究試驗了修理錠胆的方法，同时破除迷信，克服困难，自制新錠胆。本輯共收編有关錠胆修理方法及新制經驗的文章十篇，以供参考。

(第六輯)提高开清棉机工艺效能 0.21元

开清棉机工艺效能的好坏，直接影响紡紗的产質量，因此各厂对这問題都較重視。

本輯里收集了有关資料四篇：棉箱机械均量装置的探討、軸流式开棉机試驗小結、气流輸棉管道长度的商討、1071型单程清棉机跳去三翼打手总結等。

紡織工業出版社出版　全國各地新華書店發行

郵購处：紡織工业出版社发行部

（北京　东長安街）

編輯者	中国紡織編輯部 (北京东长安街 电話5.6831轉)	发行者	北京邮局 紡織工业出版社发行部
出版者	紡織工业出版社 (北京东长安街 电話5.6831轉)	訂閱处	全国各地邮局 紡織工业出版社发行部
印刷者	紡織工业出版社印刷厂	經售处	全国各地新华書店

代号：2—42　　每册定价：0.20元